



Modell: MCO-80IC-PE Der Inkubator MCO-80IC ist ideal zur Kultivierung von Patientenproben in großen Mengen und Durchführung von Kurzzeitstudien. Der MCO-80IC enthält moderne Inkubator-Technologien von PHCbi, um unübertroffene Leistung und Anti-Kontaminationskontrolle zu bieten und hat einen außergewöhnlich niedrigen CO₂-Gas-Verbrauch.

ENTNAHMEAUSFÜHRUNGMIT GROSSER KAPAZITÄT





MCO-CO₂-Inkubator für groß angelegte Zellkulturen

MCO-80IC-PE | 851-Liter-Inkubator

MCO-80IC-PE mit optional erhältlichem Innentür-Bausatz (MCO-80ID-PW)

Der Inkubator MCO-80IC ist ideal zur Kultivierung von Patientenproben in großen Mengen, zur Durchführung von Kurzzeitstudien und für die Arbeit mit großvolumigen Zellkultursystemen.

Manchmal erfordert Ihre pharmazeutische Forschung eine großflächige Verarbeitung. Mit dem groß angelegten IncuSafe-Entnahme-Inkubator MCO-80IC erfüllen Sie noch höhere Anforderungen an Ihre Zellkulturen, indem Sie mehr Zelllinien auf einmal wachsen lassen können. Verbesserte Dekontaminationstechnologien (aktive 24/7-Kontaminationskontrolle im Hintergrund mit optionalem UV-Licht) sowie CO₂- und Temperatursensoren ermöglichen eine schnellere Bearbeitungszeit und eine höhere Zellausbeute.

PRÄVENTIVE KONTAMINATIONSKONTROLLE

- Die Innenausstattung und die Luftkammern des Inkubators bestehen aus der von PHCbi exklusiv hergestellten inCu saFe®, einer keimtötenden, mit Kupfer angereicherten Edelstahllegierung.
- Durch die beheizte Glastür und die Türrahmenheizung wird Kondensation vermieden.
- Optionales UV-Sterilisationssystem für die Wasserwanne.

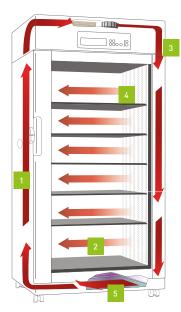
AUSWAHL DER LUFTFEUCHTIGKEIT UND OPTIONALE UV-STERILISATION

Die Luftfeuchtigkeit im MCO-80IC kann standardmäßig entsprechend der jeweiligen Anwendung auf normal und hoch eingestellt werden. Da sich die Wasserwannenheizung an der Außenwand der Wanne befindet, ist sie mangels Wasserkontakt nicht anfällig für Korrosion oder Kalkablagerungen, was eine höhere Zuverlässigkeit und einen geringeren Wartungsaufwand zur Folge hat. Ein optional erhältlicher, selbstbefüllender 20-Liter-Sekundärwasserbehälter (Modell MCO-80AS) dient als zusätzliche Wasserversorgung für die Wasserwanne.

Das patentierte und labortaugliche SafeCell-UV-Sterilisationssystem von PHCbi (als Option) wird eingesetzt, um die befeuchtende Wasserwanne zu sterilisieren und Kontaminationsprobleme zu minimieren.

HORIZONTAL AUSGERICHTETES LAMINARLUFTSTRÖMUNGSSYSTEM

Der MCO-80IC verfügt über ein einlegebodenübergreifendes, horizontal ausgerichtetes Luftströmungssystem, das im gesamten Inkubator für eine optimale Temperatur- und CO₂-Konstanz sorgt und zu einer schnellen Temperaturwiederherstellung nach Öffnen der Tür beiträgt. Die klimatisierte Luft wird gleichmäßig durch den gesamten Inkubator über perforierte Wandkammern gelenkt, bestehend aus der von PHCbi exklusiv hergestellten inCu saFe®, einer keimtötenden, mit Kupfer angereicherten Edelstahllegierung. Der horizontale Luftstrom trägt zur Aufrechterhaltung einer konstanten Luftzirkulation und einer gleichmäßigen Temperaturverteilung bei, wenn sich Proben im Inkubator befinden.



- Zugangsanschlüsse (jede Seite, 40 mm).
- Horizontal ausgerichtetes Laminarluftströmungssystem hält die genaue Temperatur sowie CO₂-Regelung und Konsistenz auf allen Einlegeböden, von oben nach unten, von vorne nach hinten.
- Befeuchtete Luft minimiert eine mögliche Austrocknung der Zellkulturmedien.
- Perforierte Seitenwand-Paneele rechts (Druck) und links (Unterdruck) stellen einen positiven, sanften Luftstrom von rechts nach links sicher.
- Optionales SafeCell®-UV-Sterilisationssystem bietet Sterilisation der Wasserwanne.

CO2-REGELUNG - SCHNELLERE WIEDERANLAUFZEITEN UND NIEDRIGER GASVERBRAUCH

Der Inkubator für groß angelegte Zellkulturen von PHCbi wurde speziell für kritische Anwendungen in der pharmazeutischen, biotechnologischen und klinischen Forschung ausgelegt. Anwendungen mit großer Kammerkapazität erfordern eine besondere Berücksichtigung von Gaseinsatz und

Wiederherstellungszeiten. PHCbi-eigener IR-Sensor mit P.I.D. CO_2 -Regelalgorithmus ist entscheidend für branchenführendes Design. Ein optionales Innentürsystem (MCO-80ID-PW) ist auch erhältlich, um diese Ergebnisse noch zu verbessern.

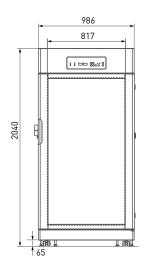
	PHCBI-MCO-80IC			WETTBEWERBSMODELL		
Türöffnungen (Anzahl pro Tag)	0	2 × 30 Sek.	2 × 60 Sek.	0	2 × 30 Sek.	2 × 60 Sek.
CO ₂ -Verbrauch (Liter pro Tag)	280 l/Tag	440 l/Tag	457 l/Tag	597 l/Tag	728 l/Tag	752 l/Tag
30 kg CO ₂ - Zylinderhaltezeit*	60 Tage	39 Tage	37 Tage	28 Tage	23 Tage	23 Tage

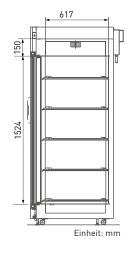
^{*} Testbedingungen: Sollwerttemperatur = 37 °C, Soll-CO₂ = 5 %,

Umgebungstemperatur = 20 °C.

* Alle Werte sind nur aktuelle
Referenztestwerte und können im
Betrieb nicht garantiert werden.

	Inc		
Modellnummer	1	MCO-80IC-PE	
Außenabmessungen (B x T x H) 1)	mm	986 x 853 x 2040	
Innenabmessungen (B x T x H)	mm	806 x 693 x 1524	
Volumen	Liter	851	
Nettogewicht	kg	275	
Leistung	1		
Temperaturregelbereich und -schwankungen	°C	Umgebungstemp. +5 bis 50	
		(Umgebungstemp. 20 °C bis 35 °C)	
Temperaturkonstanz ²⁾	°C	±0,5	
CO ₂ -Regelbereich und -Schwankungen ³	%	0 bis 20, ±0,15	
Luftfeuchtigkeit und -schwankunge	% rel. Luftfeuchtigkeit	Normalbetrieb > 80 % rel. Luftfeuchtigkei Hochbetrieb > 90 % rel. Luftfeuchtigkeit	
Steuerung			
Temperatursensor		Thermistor	
CO ₂ -Sensor		IR	
Anzeige		LED	
Bauform			
Außenverkleidung		Lackierter Stahl	
Innenverkleidung		Edelstahl-Kupferlegierung	
Isoliermaterial		PUF	
Heizverfahren		N (Laminarströmung)	
Außentür	Anz.	1 Doppelglasfenster	
Außentürverriegelung		N	
Tür mit wechselbarem Anschlag		Y	
Innentüren	Anz.	Option	
Einlegeböden	Anz.	5	
Abmessungen des Einlegebodens (B x T x H)	mm	776 x 659 x 10	
Max. Traglast pro Einlegeboden	kg	30	
Max. totalen Traglast	kg	150	
Max. Aufnahmemenge pro Einlegeboden	Anz.	5	
Zugangsanschluss	Anz.	2	
Position des Zugangsanschlusses		Links und rechts	
Durchmesser des Zugangsanschlusses	Ø mm	40	
Alarme			
Stromausfall		R	
Temperatureinstellung außerhalb des zulässigen Bereichs		0-A-F	
Temperatur zu hoch		0-A-F	
CO ₂ -Einstellung außerhalb des zulässigen Bereichs		0-A-F	
Wasserstand		V	
Tür offen		V	
Signalpegel und Lautstärke			
Netzteil	٧	230	
Frequenz	Hz	50	
Lautstärke	dB	33	
Optionen			
SafeCell UV-System		MCO-80UVS-PE	
Mehrere Innentüren		MCO-80ID-PW (5 kleine Türen)	
CO ₂ -Gasdruckregler		MCO-100L-PW	
N ₂ -Gasdruckregler		MCO-80GC-PW	
Automatisches CO ₂ -Gasflaschen-Wechselsystem		-	
Set für halbautomatische Einpunkt-Gaskalibrierung		MCO-80ST-PW	
Montageset für Rollen-Flaschenständer		MCO-80RBS-PW	
Kit für automatisches Wasserversorgungssystem		MCO-80AS-PW	
nderungen des Erscheinungshildes und der technischen Daten sind vorh	1		





¹¹Nur Außenabmessungen des Hauptschranks ohne Griff und andere Überstände ²¹Umgebungstemperatur 25 °C, Einstellwert 37 °C, CO, 5 %, ohne Last ²¹Nennwert



Änderungen des Erscheinungsbildes und der technischen Daten sind vorbehalten.