



IncuSafe INCUBATEUR ARMOIRE MCO-80IC

Modèle :
MCO-80IC-PE

Le MCO-80IC est idéal pour la culture de volumes élevés d'échantillons patient et la réalisation d'études à court terme. Le MCO-80IC comprend les technologies d'incubateur avancées de PHCbi afin d'offrir des performances exceptionnelles et un contrôle de la contamination, tout en consommant très peu de CO₂.

CONCEPTION EN ARMOIRE ET GRANDE CAPACITÉ



Incubateur à CO₂ pour la culture cellulaire à grande échelle MCO

MCO-80IC-PE | Incubateur 851 litres

MCO-80IC -PE
avec kit de porte
intérieure en option
(MCO-80ID-PW)

Le MCO-80IC est idéal pour cultiver des volumes élevés d'échantillons patient, effectuer des études à court terme et travailler avec des systèmes de culture cellulaire à gros volumes.

Dans certains cas, votre recherche pharmaceutique peut nécessiter un traitement à grande échelle. Avec l'incubateur armoire à grande échelle **IncuSafe MCO-80IC**, vos cultures cellulaires prennent une nouvelle dimension grâce à la prise en charge simultanée d'un plus grand nombre de lignées cellulaires. Ses technologies de décontamination améliorées (contrôle proactif de la contamination en arrière-plan 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7 avec lumière UV en option) et ses capteurs de CO₂ et de température favorisent un développement plus rapide et un rendement supérieur des cellules.

CONTRÔLE PRÉVENTIF DE LA CONTAMINATION

- L'intérieur et les chambres de l'incubateur sont fabriqués en inCu saFe®, un acier inoxydable germicide enrichi en cuivre spécialement conçu par PHCbi.
- La porte à vitre chauffante et le cadre de porte chauffant évitent la formation de condensation.
- Système de stérilisation par UV en option pour le réservoir d'humidité.

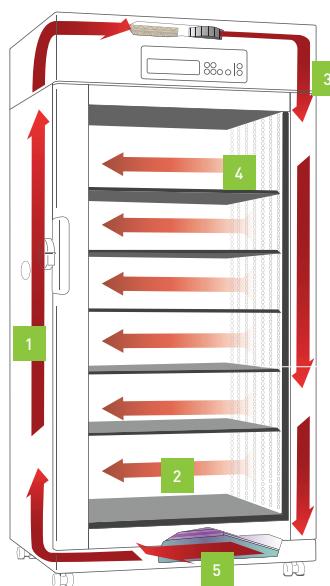
SÉLECTION DE L'HUMIDITÉ ET STÉRILISATION PAR UV EN OPTION

Selon les besoins de l'application, le MCO-80IC peut être réglé en mode d'humidité normale ou élevée. Pour plus de fiabilité et moins d'entretien, le chauffage du réservoir d'humidité est situé sur la paroi extérieure du réservoir et n'est pas susceptible de se corroder ou de s'écailler au contact de l'eau. Un réservoir d'eau secondaire de 20 litres à remplissage automatique (modèle MCO-80AS) constitue une source d'eau supplémentaire pour le réservoir d'humidité.

Le système de stérilisation par UV (en option) SafeCell de PHCbi, breveté et éprouvé en laboratoire, est utilisé pour stériliser le réservoir d'eau d'humidification et réduire les risques de contamination.

SYSTÈME HORIZONTAL DE CIRCULATION D'AIR LAMINAIRE

Le MCO-80IC comprend un système de circulation d'air horizontal multi-étage qui assure le maintien de la température optimale et l'uniformité du CO₂ dans l'ensemble de l'incubateur et aide au rétablissement rapide de la température après les ouvertures de porte. L'air conditionné est dirigé de façon homogène dans tout l'incubateur à travers des chambres perforées latéralement, fabriquées en inCu saFe®, l'acier inoxydable enrichi en cuivre exclusif de PHCbi. Le flux d'air horizontal dans l'incubateur aide à maintenir une circulation d'air uniforme et une distribution de la température constante lorsque les échantillons sont placés à l'intérieur.



1. Port d'accès (de chaque côté, 40 mm).
2. Le système horizontal de circulation d'air laminaire maintient une température précise, un contrôle et une uniformité du CO₂ parfaits à toutes les hauteurs d'étagère, de bas en haut et d'avant en arrière.
3. L'air humidifié réduit le risque de dessiccation du milieu de culture cellulaire.
4. Les panneaux latéraux perforés droit (pression) et gauche (pression négative) assurent une circulation douce et positive de l'air, de droite à gauche.
5. Le système de stérilisation par UV SafeCell® en option permet de stériliser le réservoir d'humidité.

CONTRÔLE DU CO₂ - RÉTABLISSEMENT RAPIDE ET RÉDUCTION DE LA CONSOMMATION DE GAZ

L'incubateur pour culture cellulaire à grande échelle de PHCbi a été spécialement conçu pour les applications critiques dans les domaines de la recherche pharmaceutique, biotechnologique et clinique. Les applications à grande capacité exigent des considérations particulières en termes d'utilisation de gaz et de délais

de récupération. Le capteur IR exclusif de PHCbi avec algorithme de contrôle du CO₂ P.I.D. est capital pour ce modèle à la pointe de la technologie. Un système de porte intérieure en option (MCO-80ID-PW) est également disponible pour améliorer encore plus ces résultats.

PHCBI MCO-80IC			MODÈLE CONCURRENT			
Ouvertures de porte (nombre par jour)	0	2 x 30 s	2 x 60 s	0	2 x 30 s	2 x 60 s
Consommation de CO ₂ (litres par jour)	280 l/jour	440 l/jour	457 l/jour	597 l/jour	728 l/jour	752 l/jour
Durée de conservation d'une bouteille de CO ₂ de 30 kg*	60 jours	39 jours	37 jours	28 jours	23 jours	23 jours

* Conditions de test : Température de consigne = 37 °C, CO₂ de consigne = 5 %, Température ambiante = 20 °C.

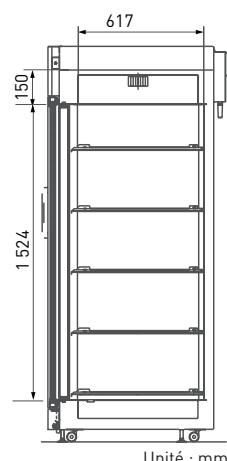
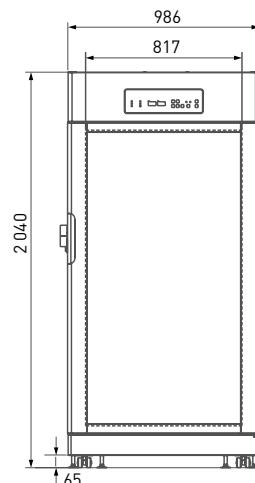
* Toutes les valeurs sont des valeurs de test réelles fournies à titre de référence uniquement et ne peuvent pas être garanties en fonctionnement.

SPÉCIFICATIONS

Modèle : MCO-80IC-PE

Incubateur armoire à CO ₂ IncuSafe		
Numéro du modèle	MCO-80IC-PE	
Dimensions extérieures [L x P x H] ¹⁾	mm	986 x 853 x 2 040
Dimensions internes [L x P x H]	mm	806 x 693 x 1 524
Volume	litres	851
Poids net	kg	275
Performances		
Plage de contrôle de la température et fluctuation	°C	TA + 5 à 50 (AT ; 20 °C à 35 °C)
Uniformité de la température ²⁾	°C	±0,5
Plage de contrôle du CO ₂ et fluctuation ³⁾	%	0 à 20, ± 0,15
Taux d'humidité et fluctuation	% HR	Mode normal ; > 80 % HR, Mode élevé ; > 90 % HR.
Contrôle		
Capteur de température		Thermistance
Capteur de CO ₂		IR
Affichage		LED
Construction		
Matériau extérieur		Acier peint
Matériau intérieur		Alliage d'acier inoxydable et cuivre
Matériau isolant		PUF
Méthode de chauffage		N (flux d'air laminaire)
Porte extérieure	qté	1 fenêtre à double vitrage
Verrou de porte extérieure		N
Porte réversible sur site		Oui
Portes intérieures	qté	Option
Étagères	qté	5
Dimensions de l'étagère [L x P x H]	mm	30
Charge max. par étagère	kg	150
Capacité max. de l'étagère	qté	5
Port d'accès	qté	2
Position du port d'accès		Gauche et droite
Diamètre du port d'accès	Ø mm	40
Alarmes		
Panne électrique		R
Alarme température		V-B-R
Haute température		V-B-R
Hors paramètre du CO ₂		V-B-R
Niveau d'eau		V
Porte ouverte		V
Niveau électrique et de bruit		
Alimentation électrique	V	230
Fréquence	Hz	50
Niveau de bruit ⁵⁾	dB	33
Options		
Système SafeCell UV		MCO-80UVS-PE
Sous-portes intérieures multiples		MCO-80ID-PW (5 petites portes)
Régulateur de pression du CO ₂		MCO-100L-PW
Régulateur de pression de gaz N ₂		MCO-80GC-PW
Inverseur automatique de bouteille CO ₂		-
Kit d'équilibrage semi-automatique de gaz en un point		MCO-80ST-PW
Kit de montage du portoir de flacons sur roulettes		MCO-80RBS-PW
Kit du système automatique d'arrivée d'eau		MCO-80AS-PW

Dimensions MCO-80IC-PE



Unité : mm

¹⁾ Dimensions extérieures de l'armoire principale uniquement, hors poignée et autres saillies externes.

²⁾ Temp. ambiante 25 °C, consigne 37 °C, CO₂ 5 %, à vide

³⁾ Valeur nominale



PHC Europe B.V.

44, avenue de Valvins, BP 44, 77212 Avon Cedex, France
Téléphone: +33 (0) 1 60 71 99 11 / Télécopie: +33 (0) 1 60 71 16 93
www.phchd.com/eu/biomedical