



IncuSafe

INCUBATORE CON ACCESO ALL'INTERNO MCO-80IC

Modello:
MCO-80IC-PE

Il modello MCO-80IC è l'ideale per la coltura di elevati volumi di campioni paziente e per l'esecuzione di studi a breve termine. L'MCO-80IC racchiude le avanzate tecnologie per gli incubatori di PHCbi al fine di fornire prestazioni eccellenti e un controllo della contaminazione, offrendo un consumo di gas con un livello estremamente basso di CO₂.

DESIGN CON ACCESSO ALL'INTERNO ED AMPIA CAPACITÀ



MCO-80IC -PE con
kit porte interne
(MCO-80ID-PW)

Incubatore MCO a CO₂ per colture cellulari su larga scala

Incubatore da 851 litri | MCO-80IC-PE

Il modello MCO-80IC è l'ideale per la coltura di elevati volumi di campioni paziente, per l'esecuzione di studi a breve termine e per l'uso con sistemi di colture cellulari a elevato volume.

A volte la ricerca farmaceutica può avere bisogno di eseguire processi su più ampia scala. L'incubatore con accesso all'interno e con la capacità di lavorare su ampia scala MCO-80IC **IncuSafe** consente di aumentare i livelli delle esigenze di coltura cellulare, in quanto permette la coltura di più linee di cellule contemporaneamente. Le tecnologie di decontaminazione migliorate (controllo della decontaminazione di fondo attiva 24/7 con luce UV opzionale) e i sensori di temperatura e CO₂ consentono tempi di produzione più brevi e una resa cellulare più elevata.

CONTROLLO PREVENTIVO DELLA CONTAMINAZIONE

- L'interno dell'incubatore e i plenum sono realizzati con il germicida esclusivo di PHCbi inCu saFe®, acciaio inossidabile con aggiunta di rame.
- La porta di vetro riscaldata e il riscaldatore del telaio della porta impediscono la formazione di condensa.
- Sistema di sterilizzazione UV opzionale per il serbatoio dell'umidità.

SELEZIONE UMIDITÀ E STERILIZZAZIONE UV OPZIONALE

A seconda delle diverse esigenze di applicazione, l'incubatore MCO-80IC, di serie, offre la possibilità di scegliere tra modalità di umidità normale o alta. Per garantire affidabilità e ridurre le esigenze di manutenzione, il riscaldatore del serbatoio dell'umidità si trova sulla parete esterna del serbatoio e non subisce gli effetti della corrosione o delle incrostazioni al contatto con l'acqua. Un serbatoio dell'acqua secondario a riempimento automatico opzionale da 20 litri (modello MCO-80AS) fornisce un'ulteriore riserva d'acqua al serbatoio dell'umidità.

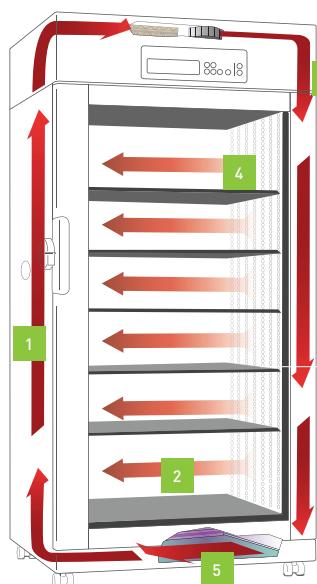
Il sistema di sterilizzazione (opzionale) SafeCell UV di PHCbi brevettato e testato in laboratorio è impiegato per sterilizzare il serbatoio dell'acqua per l'umidificazione e contribuisce a ridurre al minimo i timori di contaminazione.

CONTROLLO CO₂: RECUPERO PIÙ RAPIDO E CONSUMO DI GAS PIÙ BASSO

L'incubatore per colture cellulari su larga scala di PHCbi è stato concepito appositamente per applicazioni critiche nel campo delle sperimentazioni farmaceutiche, biotecnologiche e cliniche. Le applicazioni che necessitano della capienza di una camera ampia richiedono una particolare attenzione al consumo di

SISTEMA A FLUSSO D'ARIA LAMINARE ORIZZONTALE

Il modello MCO-80IC è dotato di un sistema a flusso d'aria orizzontale trasversale ai ripiani che favorisce un'uniformità ottimale della temperatura e della CO₂ in tutto l'incubatore, contribuendo a un rapido recupero dopo le aperture della porta. L'aria condizionata viene diretta in maniera omogenea attraverso l'incubatore mediante la parete perforata dei plenum realizzati con l'esclusivo acciaio inossidabile con aggiunta di rame inCu saFe® di PHCbi. Il flusso d'aria orizzontale contribuisce a mantenere una circolazione dell'aria uniforme e una distribuzione equilibrata della temperatura quando i campioni vengono collocati nell'incubatore.



1. Fori di accesso (ciascun lato, 40 mm).
2. Il sistema a flusso d'aria laminare orizzontale garantisce un controllo accurato della temperatura e della CO₂ e un'uniformità termica ai ripiani di tutti i livelli, sia verticale sia fronte-retro.
3. L'aria umidificata riduce al minimo la possibilità di essiccazione dei mezzi di coltura cellulare.
4. I pannelli perforati delle pareti laterali a destra (pressione) e a sinistra (pressione negativa) assicurano un effettivo flusso d'aria leggero da destra a sinistra.
5. Il sistema di sterilizzazione opzionale SafeCell® UV provvede alla sterilizzazione del serbatoio dell'umidità.

gas e ai tempi di recupero. Il sensore IR brevettato da PHCbi dotato di P.I.D., un algoritmo di controllo CO₂, è di fondamentale importanza per il design da protagonisti del settore. Inoltre, è disponibile un sistema opzionale porte interne (MCO-80ID-PW) per migliorare ulteriormente questi risultati.

PHCBI MCO-80IC			MODELLO DELLA CONCORRENZA		
Aperture porta (quantità al giorno)	0	2 x 30 s	2 x 60 s	0	2 x 30 s
Consumo di CO ₂ (litri al giorno)	280 l/giorno	440 l/giorno	457 l/giorno	597 l/giorno	728 l/giorno
Tempo di ritenzione della bombola da 30 kg di CO ₂ *	60 giorni	39 giorni	37 giorni	28 giorni	23 giorni

* Condizioni di prova: temperatura impostata = 37 °C, CO₂ impostata = 5%, temperatura ambiente = 20 °C.

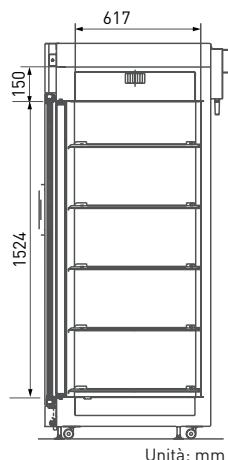
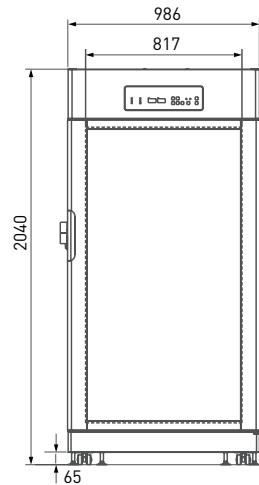
* Tutti i valori sono valori di prove effettive esclusivamente a titolo di riferimento e non possono essere garantiti durante il funzionamento.

SPECIFICHE

Modello: MCO-80IC-PE

Incubatore con accesso all'interno a CO ₂ IncuSafe		
MCO-80IC-PE		
Codice modello		
Dimensioni esterne (L x P x A) ¹⁾	mm	986 x 853 x 2.040
Dimensioni interne (L x P x A)	mm	806 x 693 x 1.524
Volume	litri	851
Peso netto	kg	275
Prestazioni		
Range di controllo della temperatura e fluttuazione	°C	TA da +5 a 50 (TA; da 20 a 35)
Uniformità della temperatura ²⁾	°C	±0,5
Range di controllo CO ₂ e fluttuazione ³⁾	%	0-20, ±0,15
Livello di umidità e fluttuazione	% U.R.	Modalità normale; >80% U.R., modalità alta; > 90% U.R.
Controllo		
Sensore temperatura		Termistore
Sensore CO ₂		IR
Display		LED
Materiali di costruzione		
Materiale esterno		Acciaio verniciato
Materiale interno		Acciaio inox in lega di rame
Materiale isolante		PUF
Metodo di riscaldamento		N (flusso d'aria laminare)
Porta esterna	qtà	1 finestra con vetrocamera
Serratura della porta esterna		No
Porta reversibile		Sì
Porte interne	qtà	Opzione
Ripiani	qtà	5
Dimensioni ripiano (L x P x A)	mm	30
Carico massimo per ripiano	kg	150
Capacità massima del ripiano	qtà	5
Foro di accesso	qtà	2
Posizione foro di accesso		Lato destro e sinistro
Diametro foro di accesso	Ø mm	40
Allarmi		
Interruzione di corrente		R
Fuori impostazione temperatura		V-B-R
Temperatura elevata		V-B-R
Fuori impostazione CO ₂		V-B-R
Livello dell'acqua		V
Porta aperta		V
Livello elettrico e di rumorosità		
Alimentazione elettrica	V	230
Frequenza	Hz	50
Livello di rumorosità	dB	33
Opzioni		
Sistema SafeCell UV		MCO-80UVS-PE
Porte interne multiple		MCO-80ID-PW (5 porte piccole)
Regolatore di pressione della CO ₂		MCO-100L-PW
Regolatore di pressione del gas N ₂		MCO-80GC-PW
Sistema di commutazione bombole CO ₂ automatico		—
Kit di calibrazione del gas a un punto semiautomatico		MCO-80ST-PW
Kit di montaggio portaflaconi con rotelle		MCO-80RBS-PW
Kit sistema di approvvigionamento idrico automatico		MCO-80AS-PW

Dimensioni MCO-80IC-PE



Unità: mm

¹⁾ Dimensioni esterne solo della struttura principale, escluse maniglie e altri elementi esterni.

²⁾ Temperatura ambiente 25 °C, impostazione 37 °C, CO₂ 5%, senza carico.

³⁾ Valore nominale.

