



Modèle : MCO-80IC-PE Le MCO-80IC est idéal pour la culture de volumes élevés d'échantillons patient et la réalisation d'études à court terme. Le MCO-80IC comprend les technologies d'incubateur avancées de PHCbi afin d'offrir des performances exceptionnelles et un contrôle de la contamination, tout en consommant très peu de CO₂.

CONCEPTION EN ARMOIRE ET GRANDE CAPACITÉ





MCO-80IC -PE avec kit de porte intérieure en option (MCO-80ID-PW)

Incubateur à CO_2 pour la culture cellulaire à grande échelle MCO

MCO-80IC-PE | Incubateur 851 litres

Le MCO-80IC est idéal pour cultiver des volumes élevés d'échantillons patient, effectuer des études à court terme et travailler avec des systèmes de culture cellulaire à gros volumes.

Dans certains cas, votre recherche pharmaceutique peut nécessiter un traitement à grande échelle. Avec l'incubateur armoire à grande échelle **Incu**Safe MCO-80IC, vos cultures cellulaires prennent une nouvelle dimension grâce à la prise en charge simultanée d'un plus grand nombre de lignées cellulaires. Ses technologies de décontamination améliorées (contrôle proactif de la contamination en arrière-plan 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7 avec lumière UV en option) et ses capteurs de CO_2 et de température favorisent un développement plus rapide et un rendement supérieur des cellules.

CONTRÔLE PRÉVENTIF DE LA CONTAMINATION

- L'intérieur et les chambres de l'incubateur sont fabriqués en inCu saFe®, un acier inoxydable germicide enrichi en cuivre spécialement conçu par PHCbi.
- La porte à vitre chauffante et le cadre de porte chauffant évitent la formation de condensation.
- Système de stérilisation par UV en option pour le réservoir d'humidité.

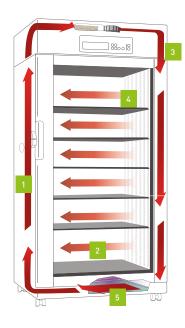
SÉLECTION DE L'HUMIDITÉ ET STÉRILISATION PAR UV EN OPTION

Selon les besoins de l'application, le MCO-80IC peut être réglé en mode d'humidité normale ou élevée. Pour plus de fiabilité et moins d'entretien, le chauffage du réservoir d'humidité est situé sur la paroi extérieure du réservoir et n'est pas susceptible de se corroder ou de s'écailler au contact de l'eau. Un réservoir d'eau secondaire de 20 litres à remplissage automatique (modèle MCO-80AS) constitue une source d'eau supplémentaire pour le réservoir d'humidité.

Le système de stérilisation par UV (en option) SafeCell de PHCbi, breveté et éprouvé en laboratoire, est utilisé pour stériliser le réservoir d'eau d'humidification et réduire les risques de contamination.

SYSTÈME HORIZONTAL DE CIRCULATION D'AIR LAMINAIRE

Le MCO-80IC comprend un système de circulation d'air horizontal multi-étagère qui assure le maintien de la température optimale et l'uniformité du CO₂ dans l'ensemble de l'incubateur et aide au rétablissement rapide de la température après les ouvertures de porte. L'air conditionné est dirigé de façon homogène dans tout l'incubateur à travers des chambres perforées latéralement, fabriquées en inCu saFe®, l'acier inoxydable enrichi en cuivre exclusif de PHCbi. Le flux d'air horizontal dans l'incubateur aide à maintenir une circulation d'air uniforme et une distribution de la température constante lorsque les échantillons sont placés à l'intérieur.



- Port d'accès (de chaque côté, 40 mm).
- Le système horizontal de circulation d'air laminaire maintient une température précise, un contrôle et une uniformité du CO₂ parfaits à toutes les hauteurs d'étagère, de bas en haut et d'avant en arrière.
- 3. L'air humidifié réduit le risque de dessiccation du milieu de culture cellulaire.
- Les panneaux latéraux perforés droit (pression) et gauche (pression négative) assurent une circulation douce et positive de l'air, de droite à gauche.
- Le système de stérilisation par UV SafeCell® en option permet de stériliser le réservoir d'humidité.

CONTRÔLE DU CO₂ - RÉTABLISSEMENT RAPIDE ET RÉDUCTION DE LA CONSOMMATION DE GAZ

L'incubateur pour culture cellulaire à grande échelle de PHCbi a été spécialement conçu pour les applications critiques dans les domaines de la recherche pharmaceutique, biotechnologique et clinique. Les applications à grande capacité exigent des considérations particulières en termes d'utilisation de gaz et de délais

de récupération. Le capteur IR exclusif de PHCbi avec algorithme de contrôle du CO_2 P.I.D. est capital pour ce modèle à la pointe de la technologie. Un système de porte intérieure en option (MCO-80ID-PW) est également disponible pour améliorer encore plus ces résultats.

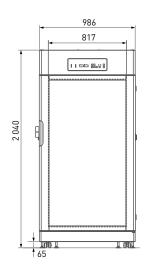
	PHCBI MCO-80IC			MODÈLE CONCURRENT		
Ouvertures de porte (nombre par jour)	0	2 × 30 s	2 × 60 s	0	2 × 30 s	2 × 60 s
Consommation de CO ₂ (litres par jour)	280 l/jour	440 l/jour	457 l/jour	597 l/jour	728 l/jour	752 l/jour
Durée de conservation d'une bouteille de CO ₂ de 30 kg*	60 jours	39 jours	37 jours	28 jours	23 jours	23 jours

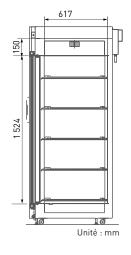
- * Conditions de test : Température de consigne = 37 °C, CO₂ de consigne = 5 %, Température ambiante = 20 °C.
- * Toutes les valeurs sont des valeurs de test réelles fournies à titre de référence uniquement et ne peuvent pas être garanties en

SPÉCIFICATIONS Modèle: MCO-80IC-PE

Numéro du modèle		MCO-80IC-PE	
Dimensions extérieures (L x P x H) 1)	mm	986 x 853 x 2 040	
Dimensions internes (L x P x H)	mm	806 x 693 x 1 524	
Volume	litres	851	
Poids net	kg	275	
Performances			
Plage de contrôle de la température et fluctuation	°C	TA + 5 à 50 (AT ; 20 °C à 35 °C)	
Uniformité de la température ^{2]}	°C	±0,5	
Plage de contrôle du CO ₂ et fluctuation ³⁾	%	0 à 20, ± 0,15	
Taux d'humidité et fluctuation	% HR	Mode normal ; > 80 % HR, Mode élevé ; > 90 % HR.	
Contrôle			
Capteur de température		Thermistance	
Capteur de CO ₂		IR	
Affichage		LED	
Construction			
Matériau extérieur		Acier peint	
Matériau intérieur		Alliage d'acier inoxydable et cuivre	
Matériau isolant		PUF	
Méthode de chauffage		N (flux d'air laminaire)	
Porte extérieure	qté	1 fenêtre à double vitrage	
Verrou de porte extérieure	qic	N	
Porte réversible sur site		Oui	
Portes intérieures	qté		
,		Option 5	
Étagères	qté	776 x 659 x 10	
Dimensions de l'étagère (L x P x H)	mm		
Charge max. par étagère	kg	30	
Charge max. totale	kg	150	
Capacité max. de l'étagère	qté	5	
Port d'accès	qté	2	
Position du port d'accès		Gauche et droite	
Diamètre du port d'accès	Ø mm	40	
Alarmes			
Panne électrique		R	
Alarme température		V-B-R	
Haute température		V-B-R	
Hors paramètre du CO ₂		V-B-R	
Niveau d'eau		V	
Porte ouverte		V	
Niveau électrique et de bruit			
Alimentation électrique	V	230	
Fréquence	Hz	50	
Niveau de bruit ⁵⁾	dB	33	
Options			
Système SafeCell UV		MCO-80UVS-PE	
Sous-portes intérieures multiples		MCO-80ID-PW (5 petites portes)	
Régulateur de pression du CO ₂		MCO-100L-PW	
Régulateur de pression de gaz N ₂		MCO-80GC-PW	
Inverseur automatique de bouteille CO ₂		-	
Kit d'étalonnage semi-automatique de gaz en un point		MCO-80ST-PW	
Kit de montage du portoir de flacons sur roulettes		MCO-80RBS-PW	
Kit du système automatique d'arrivée d'eau		MCO-80AS-PW	

L'aspect et les spécifications sont sujets à modification sans préavis.





¹¹Dimensions extérieures de l'armoire principale uniquement, hors poignée et autres saillies externes. ²¹Temp. ambiante 25 °C, consigne 37 °C, CO, 5 %, à vide ³¹Valeur nominale