



MCO-170AIC-PE

## IncuSafe

CO<sub>2</sub>-Inkubatoren

165 Liter



### Optimierung der Ergebnisse und Reproduzierbarkeit von Zellkulturen

IncuSafe-CO<sub>2</sub>-Inkubatoren ermöglichen eine präzise Regelung der CO<sub>2</sub>-Konzentration und eine genaue, gleichmäßige und reaktions-schnelle Temperaturregelung im Inneren der Kammer. Während der Zellkultivierung sind der keimtötende inCu-saFe-Innenraum und die SafeCell UV-Lampe ununterbrochen aktiv, um Kontaminationen zu verhindern.

#### Präzise und regulierte Umgebung

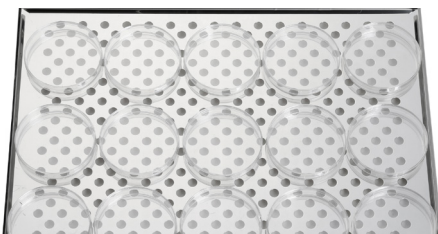
Sowohl inCu-saFe als auch SafeCell UV haben die Funktion, Kontaminationen zu verhindern. Während die Temperaturregelung über das Direktbeheizungs- und Luftmantelsystem erfolgt, wird die CO<sub>2</sub>-Konzentration vom Dual-Infrarotsensor gesteuert.

#### Zeitsparende Dekontamination

Das Hochgeschwindigkeits-Dekontaminationssystem nutzt gasförmiges Wasserstoffperoxid und UV-Licht. Es reinigt die Kammer auf sichere Weise in weniger als drei Stunden und erzielt dabei eine Reduktion der Hauptkontaminanten um mindestens 6 Log.

#### Bedienkomfort und Wartung

Der LCD-Farb-Touchscreen lässt sich selbst mit behandschuhten Händen problemlos bedienen. Ein USB-Anschluss dient zur einfachen Übertragung von Daten. Der leicht zu reinigende Innenraum des Inkubators besitzt vollständig abgerundete Ecken und integrierte Auflagebügel.



#### Optimales Zellwachstum

Hervorragende Qualität und Leistung für erfolgreiches Zellwachstum, optimale Ergebnisse und Reproduzierbarkeit. Selbst für anspruchsvollste und heikelste Protokolle perfekt geeignet.



#### Effiziente Arbeitsabläufe

So lassen sich Laborverfahren und -versuche effizienter und mit kürzeren Inkubatorstillstandszeiten durchführen. Ideal für kommerzielle Anwendungen.



#### Intuitive Bedienbarkeit

Innenraumbedingungen, wie CO<sub>2</sub>-Konzentration oder Temperatur, lassen sich beim CO<sub>2</sub>-Inkubator MCO-170AIC einfach regeln und übersichtlich anzeigen.

# IncuSafe-CO<sub>2</sub>-Inkubatoren



## Direktbeheizungs- und Luftmantelsystem

Sorgt durch eine genaue, gleichmäßige und reaktionsschnelle Temperaturregelung im Inneren der Kammer für eine herausragende Temperaturkonstanz und eine kurze Erholzeit nach dem Öffnen der Tür.

## Dual-Infrarot-CO<sub>2</sub>-Sensor

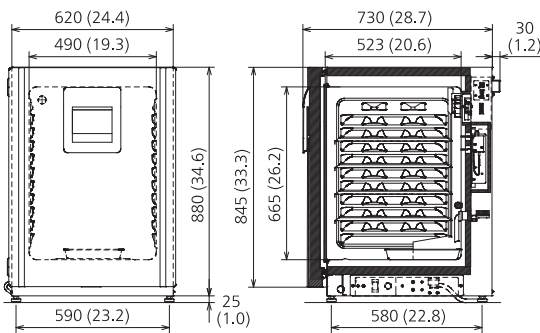
Mit dem Dual-Infrarotsensor und der PID-Regelung wird eine ultrakurze CO<sub>2</sub>-Erholzeit ohne Überhitzung ermöglicht, sogar nach mehrmaligem Öffnen der Tür.

## Aktive Hintergrund-Dekontamination

Die exklusive inCu-saFe-Innenausstattung aus einer mit Kupfer angereicherten Edelstahllegierung bietet die keimtötenden Eigenschaften von Kupfer und die Langlebigkeit von Edelstahl. Die optional erhältliche isolierte SafeCell UV-Lampe dekontaminiert die zirkulierende Umluft und das Wasser in der Wasserwanne, ohne die Zellkulturen zu schädigen.

## Kondensationsregulierung

Dank der einzigartigen antibakteriellen Beschichtung kondensiert der sogenannte „Dew Stick“ – gesteuert durch die Peltier-Technologie – Wasser auf der Oberfläche, das dann in die Wasserwanne tropft. Hierdurch wird unerwünschte Kondensation in der Kammer und eine mögliche Kontamination vermieden.



Nur EWR, Schweiz und Türkei



### Für medizinische Zwecke

Die MCO-170AIC-Serie ist als Medizinprodukt der Klasse IIa (93/42/EWG und 2007/47/EG) zertifiziert. Betreffende Länder: Nur Österreich, Belgien, Zypern, Dänemark, Finnland, Frankreich, Deutschland, Irland, Italien, Liechtenstein, Luxemburg, Malta, Niederlande, Spanien, Schweiz und Großbritannien.



### Für Laborzwecke

Betreffende Länder: EWR-Staaten, Schweiz und Türkei



PHC Europe B.V.

Nijverheidsweg 120 | 4879 AZ Etten-Leur | Netherlands  
T: +31 (0) 76 543 3839 | F: +31 (0) 76 541 3732

[www.phchd.com/eu/biomedical](http://www.phchd.com/eu/biomedical)

Modellnummer	MCO-170AIC-PE	MCO-170AICUV-PE	MCO-170AICUVH-PE	
Außenabmessungen [B x T x H] <sup>1)</sup>	mm	620 x 730 x 905		
Innenabmessungen [B x T x H]	mm	490 x 523 x 665		
Volumen	Liter	165		
Nettogewicht	kg	80		
<b>Leistung</b>				
Temperaturregelbereich und -schwankungen	°C	Umgebungstemp. +5 bis +50, ±0,1		
Temperaturkonstanz <sup>2)</sup>	°C	±0,25		
CO <sub>2</sub> -Regelbereich und -Schwankungen	%	0 bis 20, ±0,15		
Luftfeuchtigkeit und -schwankungen	% rel. Luftfeuchtigkeit	95, ±5		
Sterilisationsmethode		H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> -Dekontamination		
<b>Steuerung</b>				
Temperatursensor		Thermistor		
CO <sub>2</sub> -Sensor		Dual-Infrarot		
Anzeige		LCD-Touchscreen		
<b>Bauform</b>				
Außenverkleidung		Lackierter Stahl (hintere Abdeckung nicht lackiert)		
Innenverkleidung		Mit Kupfer angereicherte Edelstahllegierung		
Isoliermaterial		Extrudiertes Polystyrol		
Heizverfahren		Direktbeheizungs- und Luftmantelsystem		
Außentür	Anz.	1		
Außentürverriegelung		Optional	Optional	Standard
Tür mit wechselbarem Anschlag		Inklusive		
Innentür	Anz.	1, gasdicht, aus Hartglas		
Einlegeböden	Anz.	4, mit Kupfer angereicherte Edelstahllegierung		
Abmessungen des Einlegebodens [B x T x H]	mm	470 x 450 x 12		
Max. Traglast pro Einlegeboden	kg	7		
Max. Aufnahmemenge pro Einlegeboden	Anz.	10		
Zugangsanschluss	Anz.	1		
Position des Zugangsanschlusses		Hinten oben links		
Durchmesser des Zugangsanschlusses	Ø mm	30		
<b>Alarmer</b> (R = Fernalarm, V = optischer Alarm, B = akustischer Alarm)				
Stromausfall		R		
Temperatureinstellung außerhalb des zulässigen Bereichs		V-B-R		
Temperatur zu hoch		V-B-R		
CO <sub>2</sub> -Einstellung außerhalb des zulässigen Bereichs		V-B-R		
Tür offen		V-B		
<b>Signalpegel und Lautstärke</b>				
Netzteil	V	230		
Frequenz	Hz	50		
Lautstärke <sup>3)</sup>	dB	29		
<b>Optionen</b>				
SafeCell UV <sup>®</sup> -System	MCO-170UVS-PE <sup>4)</sup>	Standard		
H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> -Dekontaminationsplatte	MCO-170HB-PE <sup>4)</sup>	Standard		
Passwortschutz elektrische Türverriegelung	MCO-170EL-PW <sup>4)</sup>	Standard		
H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> -Dampfgenerator	MCO-HP-PW <sup>4)</sup>			
H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> -Reagenzflasche, 6er-Pack	MCO-H202-PE			
Mehrere Innentüren	MCO-170ID-PW			
CO <sub>2</sub> -Gasdruckregler	MCO-010R-PW			
Automatisches CO <sub>2</sub> -Flaschen-Wechselsystem	MCO-21GC-PW			
Set für halbautomatische Einpunkt-Gaskalibrierung	MCO-SG-PW			
InCu-saFe <sup>®</sup> -Einlegeboden	MCO-170ST-PW			
InCu-saFe <sup>®</sup> Half Tray System	MCO-25ST-PW			
2 Stück, stapelbar*	MCO-170PS-PW			
Stapelplatte*	MCO-170SB-PW			
Rollenuntergestell	MCO-170RB-PW			
<b>Optionale Kommunikationssysteme<sup>5)</sup></b>				
Analogschnittstelle [4-20 mA]	MCO-420MA-PW			

Änderungen des Erscheinungsbildes und der technischen Daten sind vorbehalten.

<sup>1)</sup> Nur Außenabmessungen des Hauptschranks ohne Griff und andere Überstände

<sup>2)</sup> ±0,25°C; Umgebungstemperatur 23 °C bis 25 °C, Einstellwert 37 °C, CO<sub>2</sub> 5 %, ohne Last

<sup>3)</sup> Nennwert

<sup>4)</sup> Die MCO-170AIC-Serie erfordert MCO-170HB-PE, MCO-170EL-PW, MCO-HP-PW und das optionale SafeCell UV-System zur H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>-Dekontamination.

<sup>5)</sup> Können nur mit einer Kommunikationsschnittstelle ausgestattet werden.

\*Wenn zwei Inkubatoren übereinander gestapelt werden, achten Sie darauf, dass die dafür vorgesehenen Befestigungsteile und Distanzstücke verwendet werden.