



MCO-170AIC-PE

IncuSafe

CO₂-Inkubatoren

165 Liter



Optimierung der Ergebnisse und Reproduzierbarkeit von Zellkulturen

IncuSafe-CO₂-Inkubatoren ermöglichen eine präzise Regelung der CO₂-Konzentration und eine genaue, gleichmäßige und reaktions-schnelle Temperaturregelung im Inneren der Kammer. Während der Zellkultivierung sind der keimtötende inCu-saFe-Innenraum und die SafeCell UV-Lampe ununterbrochen aktiv, um Kontaminationen zu verhindern.

Präzise und regulierte Umgebung

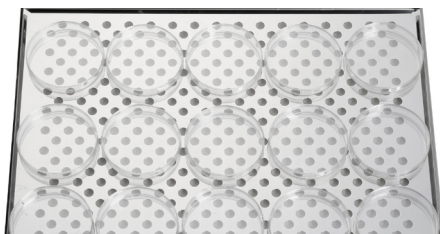
Sowohl inCu-saFe als auch SafeCell UV haben die Funktion, Kontaminationen zu verhindern. Während die Temperaturregelung über das Direktbeheizungs- und Luftmantelsystem erfolgt, wird die CO₂-Konzentration vom Dual-Infrarotsensor gesteuert.

Zeitsparende Dekontamination

Das Hochgeschwindigkeits-Dekontaminationssystem nutzt gasförmiges Wasserstoffperoxid und UV-Licht. Es reinigt die Kammer auf sichere Weise in weniger als drei Stunden und erzielt dabei eine Reduktion der Hauptkontaminanten um mindestens 6 Log.

Bedienkomfort und Wartung

Der LCD-Farb-Touchscreen lässt sich selbst mit behandschuhten Händen problemlos bedienen. Ein USB-Anschluss dient zur einfachen Übertragung von Daten. Der leicht zu reinigende Innenraum des Inkubators besitzt vollständig abgerundete Ecken und integrierte Auflagebügel.



Optimales Zellwachstum

Hervorragende Qualität und Leistung für erfolgreiches Zellwachstum, optimale Ergebnisse und Reproduzierbarkeit. Selbst für anspruchsvollste und heikelste Protokolle perfekt geeignet.



Effiziente Arbeitsabläufe

So lassen sich Laborverfahren und -versuche effizienter und mit kürzeren Inkubatorstillstandszeiten durchführen. Ideal für kommerzielle Anwendungen.



Intuitive Bedienbarkeit

Innenraumbedingungen, wie CO₂-Konzentration oder Temperatur, lassen sich beim CO₂-Inkubator MCO-170AIC einfach regeln und übersichtlich anzeigen.

IncuSafe-CO₂-Inkubatoren



Direktbeheizungs- und Luftmantelsystem

Sorgt durch eine genaue, gleichmäßige und reaktionsschnelle Temperaturregelung im Inneren der Kammer für eine herausragende Temperaturkonstanz und eine kurze Erholzeit nach dem Öffnen der Tür.

Dual-Infrarot-CO₂-Sensor

Mit dem Dual-Infrarotsensor und der PID-Regelung wird eine ultrakurze CO₂-Erholzeit ohne Überhitzung ermöglicht, sogar nach mehrmaligem Öffnen der Tür.

Aktive Hintergrund-Dekontamination

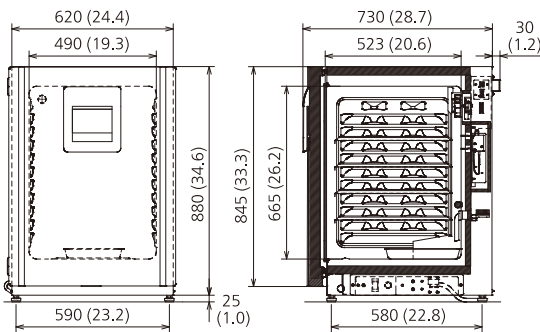
Die exklusive inCu-saFe-Innenausstattung aus einer mit Kupfer angereicherten Edelstahllegierung bietet die keimtötenden Eigenschaften von Kupfer und die Langlebigkeit von Edelstahl. Die optional erhältliche isolierte SafeCell UV-Lampe dekontaminiert die zirkulierende Umluft und das Wasser in der Wasserwanne, ohne die Zellkulturen zu schädigen.

Kondensationsregulierung

Der sogenannte „Dew Stick“ – gesteuert durch die Peltier-Technologie – kondensiert Wasser auf der Oberfläche, das dann in die Wasserwanne tropft. Hierdurch wird unerwünschte Kondensation in der Kammer und eine mögliche Kontamination vermieden.

Reinraumtauglichkeit

Das MCO-170AICUVH-PE ist für den Einsatz im Reinraum in die ISO-Klasse 5.0 eingestuft. Die Reinraumklassifizierung wurde gemäß ISO 14644-1 - Teil 14: Bewertung der Reinraumtauglichkeit von Geräten durch Partikelkonzentration in der Luft.



Nur EWR, Schweiz und Türkei



Für medizinische Zwecke

Die MCO-170AIC-Serie ist als Medizinprodukt der Klasse IIa (93/42/EWG und 2007/47/EG) zertifiziert. Betreffende Länder: Nur Österreich, Belgien, Zypern, Dänemark, Finnland, Frankreich, Deutschland, Irland, Italien, Liechtenstein, Luxemburg, Malta, Niederlande, Spanien, Schweiz und Großbritannien.



Für Laborzwecke

Betreffende Länder: EWR-Staaten, Schweiz und Türkei



PHC Europe B.V.

Nijverheidsweg 120 | 4879 AZ Etten-Leur | Netherlands
T: +31 (0) 76 543 3839 | F: +31 (0) 76 541 3732

www.phchd.com/eu/biomedical

Modellnummer		MCO-170AIC-PE	MCO-170AICUV-PE	MCO-170AICUVH-PE
Außenabmessungen (B x T x H) ¹⁾	mm	620 x 730 x 905		
Innenabmessungen (B x T x H)	mm	490 x 523 x 665		
Volumen	Liter	165		
Nettogewicht	kg	80		
Einstufung				
Clasificación ISO de salas limpias ⁴⁾		5.0		
Leistung				
Temperaturregelbereich und -schwankungen	°C	Umgebungstemp. +5 bis +50, ±0,1		
Temperaturkonstanz ²⁾	°C	±0,25		
CO ₂ -Regelbereich und -Schwankungen	%	0 bis 20, ±0,15		
Luftfeuchtigkeit und -schwankungen	% rel. Luftfeuchtigkeit	95, ±5		
Sterilisationsmethode		H ₂ O ₂ -Dekontamination		
Steuerung				
Temperatursensor		Thermistor		
CO ₂ -Sensor		Dual-Infrarot		
Anzeige		LCD-Touchscreen		
Bauform				
Außenverkleidung		Lackierter Stahl (hintere Abdeckung nicht lackiert)		
Innenverkleidung		Mit Kupfer angereicherte Edelstahllegierung		
Isoliermaterial		Extrudiertes Polystyrol		
Heizverfahren		Direktbeheizungs- und Luftmantelsystem		
Außentür	Anz.	1		
Außentürverriegelung		Optional	Optional	Standard
Tür mit wechselbarem Anschlag		Inklusive		
Innentür	Anz.	1, gasdicht, aus Hartglas		
Einlegeböden	Anz.	4, mit Kupfer angereicherte Edelstahllegierung		
Abmessungen des Einlegebodens (B x T x H)	mm	470 x 450 x 12		
Max. Traglast pro Einlegeboden	kg	7		
Max. Aufnahmemenge pro Einlegeboden	Anz.	10		
Zugangsanschluss	Anz.	1		
Position des Zugangsanschlusses		Hinten oben links		
Durchmesser des Zugangsanschlusses	Ø mm	30		
Alarmer (R = Fernalarm, V = optischer Alarm, B = akustischer Alarm)				
Stromausfall		R		
Temperatureinstellung außerhalb des zulässigen Bereichs		V-B-R		
Temperatur zu hoch		V-B-R		
CO ₂ -Einstellung außerhalb des zulässigen Bereichs		V-B-R		
Tür offen		V-B		
Signalpegel und Lautstärke				
Netzteil	V	230		
Frequenz	Hz	50		
Lautstärke ³⁾	dB	29		
Optionen				
SafeCell UV [®] -System		MCO-170UVS-PE ⁴⁾	Standard	
H ₂ O ₂ -Dekontaminationsplatte		MCO-170HB-PE ⁴⁾	Standard	
Passwortschutz elektrische Türverriegelung		MCO-170EL-PW ⁴⁾	Standard	
H ₂ O ₂ -Dampfgenerator		MCO-HP-PW ⁴⁾		
H ₂ O ₂ -Reagenzflasche, 6er-Pack		MCO-H202-PE		
Mehrere Innentüren		MCO-170ID-PW		
CO ₂ -Gasdruckregler		MCO-010R-PW		
Automatisches CO ₂ -Flaschen-Wechselsystem		MCO-216C-PW		
Set für halbautomatische Einpunkt-Gaskalibrierung		MCO-SG-PW		
InCu-saFe [®] -Einlegeboden		MCO-170ST-PW		
InCu-saFe [®] Half Tray System		MCO-25ST-PW		
2 Stück, stapelbar*		MCO-170PS-PW		
Stapelplatte*		MCO-170SB-PW		
Rollenuntergestell		MCO-170RB-PW		
Optionale Kommunikationssysteme⁵⁾				
Analogschnittstelle (4-20 mA)		MCO-420MA-PW		

Änderungen des Erscheinungsbildes und der technischen Daten sind vorbehalten.

¹⁾Nur Außenabmessungen des Hauptschranks ohne Griff und andere Überstände
²⁾±0,25°C, Umgebungstemperatur 23 °C bis 25 °C, Einstellwert 37 °C, CO₂ 5 %, ohne Last

³⁾Nennwert

⁴⁾Die MCO-170AIC-Serie erfordert MCO-170HB-PE, MCO-170EL-PW, MCO-HP-PW und das optionale SafeCell UV-System zur H₂O₂-Dekontamination.

⁵⁾Können nur mit einer Kommunikationsschnittstelle ausgestattet werden.

⁶⁾Reinraumklassifizierung nach ISO 14644-1 - Teil 14: Bewertung der Reinraumtauglichkeit von Geräten durch Partikelkonzentration in der Luft

*Wenn zwei Inkubatoren übereinander gestapelt werden, achten Sie darauf, dass die dafür vorgesehenen Befestigungsteile und Distanzstücke verwendet werden.