



MCO-170AIC-PE

IncuSafe

Incubadores de CO₂

165 L



Optimización de la reproducibilidad y los resultados del cultivo celular

Los incubadores de CO₂ *IncuSafe* ofrecen un control preciso de la concentración de CO₂ y consiguen que el control de temperatura en la cámara sea preciso, uniforme y muy eficaz. Durante el cultivo celular, el interior germicida de inCu-saFe y la lámpara de SafeCell UV evitan la contaminación de forma constante.

Entorno regulado y preciso

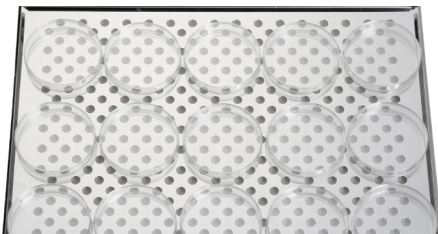
inCu-saFe y SafeCell UV funcionan para evitar la contaminación. El sistema de calor directo y camisa de aire regula la temperatura, mientras el sensor de IR dual controla el nivel de CO₂.

Descontaminación que ahorra tiempo

El sistema de descontaminación de alta velocidad utiliza peróxido de hidrógeno vaporizado y luz UV. Limpia de forma segura la cámara en menos de tres horas, con un mínimo de seis unidades de reducción logarítmica de los principales contaminantes.

Facilidad de uso y mantenimiento

Una pantalla táctil LCD a todo color permite el control absoluto aunque se utilicen guantes. La transferencia de datos se realiza de forma sencilla a través de un puerto USB. El interior del incubador es fácil de limpiar y cuenta con esquinas completamente redondeadas y soportes para estantes integrados.



Crecimiento celular óptimo

Calidad y rendimiento sin igual para conseguir un crecimiento celular correcto, resultados óptimos y reproducibilidad. Perfecto para los protocolos más exigentes y sensibles.



Flujos de trabajo eficientes

Realice los experimentos y procedimientos de laboratorio de forma más eficiente y con un menor tiempo de inactividad del incubador. Ideal para aplicaciones comerciales.



Funcionamiento intuitivo

El control y la visibilidad de las condiciones internas, como la temperatura y el nivel de CO₂, son procesos sencillos gracias al incubador de CO₂ MCO-170AIC.

Incubadores de CO₂ IncuSafe



Sistema de calor directo y camisa de aire

Consigue que el control de temperatura en la cámara sea preciso, uniforme y muy eficaz; lo que ofrece una homogeneidad excepcional y una recuperación rápida tras la apertura de la puerta.

Sensor de IR dual de CO₂

El sensor de IR dual y el control PID del incubador alcanzan una recuperación de CO₂ ultrarrápida sin excesos, incluso tras varias aperturas de la puerta.

Descontaminación de fondo activa

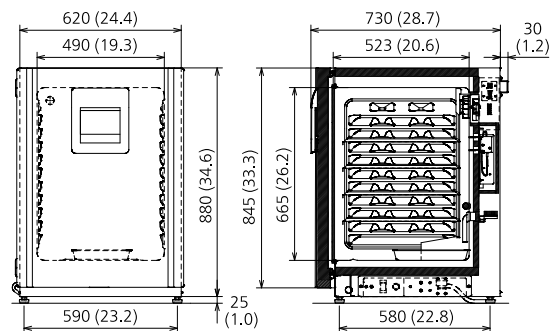
El exclusivo interior de inCu-saFe, una aleación de acero inoxidable enriquecida con cobre, ofrece las propiedades germicidas del cobre y la durabilidad del acero inoxidable. La lámpara de SafeCell UV, aislada y opcional, descontamina el aire en circulación y el agua en la bandeja humidificadora sin dañar las células cultivadas.

Gestión de la condensación

La palanca de control de condensación (controlada por la tecnología Peltier) condensa el agua en su superficie que, a continuación, gotea en la bandeja humidificadora, evitando la condensación no deseada en la cámara y la posible contaminación.

Compatibilidad con salas limpias/blancas

El MCO-170AICUVH-PE está clasificado como ISO clase 5.0 para su uso en una sala limpia/blanca. La clasificación de sala limpia/blanca se determinó de acuerdo con ISO 14644-1 - Parte 14: Evaluación de idoneidad para el uso de equipos por concentración de partículas en el aire.



Solo para el EEE, Suiza y Turquía



Para uso médico

La serie MCO-170AIC está certificado como un dispositivo médico de clase IIa [93/42/CEE y 2007/47/CE]. Países pertinentes: solo Austria, Bélgica, Chipre, Dinamarca, Finlandia, Francia, Alemania, Irlanda, Italia, Liechtenstein, Luxemburgo, Malta, los Países Bajos, España, Suiza y el Reino Unido



Para uso de laboratorio

Países pertinentes: países del EEE, Suiza y Turquía

Número del modelo	MCO-170AIC-PE	MCO-170AICUV-PE	MCO-170AICUVH-PE	
Dimensiones externas (An. x P. x AL.) ¹⁾	mm	620 x 730 x 905		
Dimensiones internas (An. x P. x AL.)	mm	490 x 523 x 665		
Volumen	Litros	165		
Peso neto	kg	80		
Clasificación				
Clasificación ISO de salas limpias ⁴⁾	°C	5.0		
Rendimiento				
Fluctuación e intervalo del control de temperatura	°C	TA +5 - +50, ±0,1		
Homogeneidad de temperatura ²⁾	°C	±0,25		
Fluctuación e intervalo del control de temperatura del CO ₂	%	0 - 20, ±0,15		
Fluctuación y nivel de humedad	%HR	95, ±5		
Descontaminación de H ₂ O ₂		Opcional	Opcional	Estándar
Control				
Sensor de temperatura		Termistor		
Sensor de CO ₂		IR dual		
Visor		Pantalla táctil LCD		
Estructura				
Material exterior		Acero pintado (cubierta trasera sin pintar)		
Material interior		Aleación de acero inoxidable enriquecida en cobre		
Material de aislamiento		Poliestireno extruido		
Método de calefacción		Sistema de calor directo y camisa de aire		
Puerta exterior	cant.	1		
Cierre de la puerta exterior		Opcional	Opcional	Estándar
Puerta de apertura reversible		Incluida		
Puerta interna	cant.	1 impermeable a los gases, fabricada en cristal templado		
Estantes	cant.	4 de aleación de acero inoxidable enriquecida en cobre		
Dimensiones del estante (An. x P. x AL.)	mm	470 x 450 x 12		
Carga máx. por estante	kg	7		
Capacidad máxima del estante	cant.	10		
Puerto de acceso	cant.	1		
Posición del puerto de acceso		Parte izquierda superior trasera		
Diámetro del puerto de acceso	∅ mm	30		
Alarmas (R = Alarma remota, V = Alarma visual, A = Alarma acústica)				
Fallo de alimentación		R		
Fuera de la configuración de la temperatura		V-A-R		
Temperatura alta		V-A-R		
Fuera de la configuración de CO ₂		V-A-R		
Puerta abierta		V-A		
Nivel de ruido y eléctrico				
Fuente de alimentación	V	230		
Frecuencia	Hz	50		
Nivel de ruido ³⁾	dB	29		
Opciones				
Sistema SafeCell UV [®]		MCO-170UVS-PE ⁴⁾	Estándar	
Panel de descontaminación de H ₂ O ₂		MCO-170HB-PE ⁴⁾	Estándar	
Bloqueo eléctrico de la puerta con contraseña		MCO-170EL-PW ⁴⁾	Estándar	
Generador de vapor de H ₂ O ₂		MCO-HP-PW ⁴⁾		
Reactivo de H ₂ O ₂ , paquete de 6 frascos		MCO-H202-PE		
Múltiples puertas interiores		MCO-170ID-PW		
Regulador de presión de gas CO ₂		MCO-010R-PW		
Sistema automático de intercambio de cilindro de CO ₂		MCO-216C-PW		
Kit de calibración de gases de un punto semiautomático		MCO-SG-PW		
Estante inCu-saFe [®]		MCO-170ST-PW		
Sistema de media bandeja inCu-saFe [®]		MCO-25ST-PW		
Soporte para apilamiento doble*		MCO-170PS-PW		
Placa de apilamiento*		MCO-170SB-PW		
Base rodante		MCO-170RB-PW		
Sistemas de comunicación opcionales ⁵⁾				
Interfaz analógica [4-20 mA]		MCO-420MA-PW		

El aspecto y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

¹⁾ Solo dimensiones exteriores de la cámara principal; se excluyen la empuñadura y otras partes sobresalientes.
²⁾ ±0,25 °C, temperatura ambiente 23 °C-25 °C, ajuste 37 °C, CO₂ 5 %, sin carga.
³⁾ Valor nominal
⁴⁾ La serie MCO-170AIC requiere MCO-170HB-PE, MCO-170EL-PW, MCO-HP-PW y la opción SafeCell UV para la descontaminación de H₂O₂.

⁵⁾ Solo se puede adaptar con una interfaz de comunicación.
⁴⁾ Clasificación de salas limpias de acuerdo con ISO 14644-1 - Parte 14: Evaluación de la idoneidad para la utilización de equipo por concentración de partículas en suspensión en el aire
* Si se apilan dos incubadores, asegúrese de que se utilice el hardware de protección de doble apilamiento y el separador.

PHC Europe

Miembro del Grupo PHC

Eikdonk 1 | 4825 AZ Breda | Países Bajos
T: +31 (0) 76 543 3833

www.phcd.com/eu/biomedical