

IncuSafe

CO₂-Inkubatoren

50 Liter



MCO-50AIC-PE



Optimierung der Ergebnisse und Reproduzierbarkeit von Zellkulturen

PHCbi CO₂-Inkubatoren ermöglichen eine präzise Regelung der CO₂-Konzentration und eine genaue, gleichmäßige und reaktionsschnelle Temperaturregelung im Inneren der Kammer. Während der Zellkultivierung wird die Kontamination durch das keimtötende Innere und die optionale UV-Lampe verhindert. Während der Zellkultivierung sind der keimtötende inCu-saFe-Innenraum und die SafeCell UV-Lampe ununterbrochen aktiv, um Kontaminationen zu verhindern.

Präzise und regulierte Umgebung

Sowohl inCu-saFe als auch SafeCell UV haben die Funktion, Kontaminationen zu verhindern. Während die Temperaturregelung über das Direktbeheizungs- und Luftmantelsystem erfolgt, wird die CO₂-Konzentration vom Dual-Infrarotsensor gesteuert.

Zeitsparende Dekontamination

Das Hochgeschwindigkeits-Dekontaminationssystem nutzt gasförmiges Wasserstoffperoxid und UV-Licht. Es reinigt die Kammer auf sichere Weise in weniger als drei Stunden und erzielt dabei eine Reduktion der Hauptkontaminanten um mindestens 6 Log.

Präzise Steuerung und intelligente Überwachung

Ein alphanumerisches OLED-Tastenfeld ermöglicht eine komfortable, aber sichere Benutzerführung. Es kann interne Bedingungen wie den CO₂-Gehalt und die Temperatur anzeigen. Ein USB-Anschluss dient zur einfachen Übertragung von Daten.



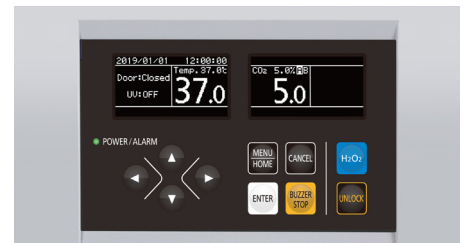
Optimales Zellwachstum

Hervorragende Qualität und Leistung für erfolgreiches Zellwachstum, optimale Ergebnisse und Reproduzierbarkeit. Selbst für anspruchsvollste und heikelste Protokolle perfekt geeignet.



Anlage individueller Zellkulturen

Diese Inkubatoren sind kompakt und stapelbar und eignen sich ideal zur Anlage individueller Zellkulturen aus Patientenproben und für kleinere Forschungsprojekte.



Einfache Bedienung

Einstellbare akustische und optische Alarme sind Standard, ebenso wie eine integrierte Systemdiagnose und eine vorausschauende Leistungsüberwachung. Das passwortgeschützte Bedienfeld bietet Sicherheit und minimiert das Risiko einer versehentlichen Änderung des Sollwerts.

IncuSafe-CO₂-Inkubatoren

Direktbeheizungs- und Luftmantelsystem

Sorgt durch eine genaue, gleichmäßige und reaktionsschnelle Temperaturregelung im Inneren der Kammer für eine herausragende Temperaturkonstanz und eine kurze Erholzeit nach dem Öffnen der Tür.

Dual-Infrarot-CO₂-Sensor

Mit dem Dual-Infrarotsensor und der PID-Regelung wird eine ultrakurze CO₂-Erholzeit ohne Überhitzung ermöglicht, sogar nach mehrmaligem Öffnen der Tür.

Aktive Hintergrund-Dekontamination

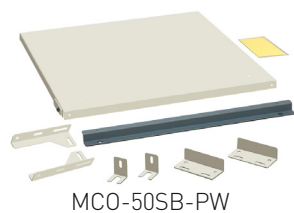
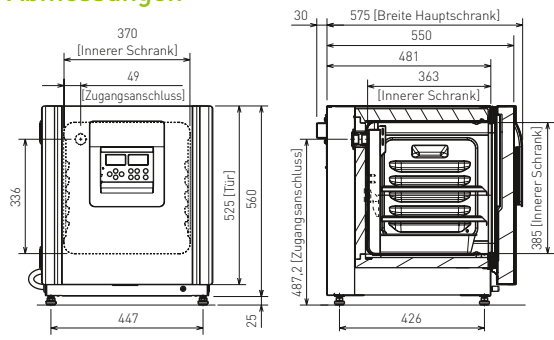
Die exklusive inCu-saFe-Innenausstattung aus einer mit Kupfer angereicherten Edelstahllegierung bietet die keimtötenden Eigenschaften von Kupfer und die Langlebigkeit von Edelstahl.

Die optional erhältliche isolierte SafeCell UV-Lampe dekontaminiert die zirkulierende Umluft und das Wasser in der Wasserwanne, ohne die Zellkulturen zu schädigen.

Kondensationsregulierung

Der sogenannte „Dew Stick“ – gesteuert durch die Peltier-Technologie – kondensiert Wasser auf seiner Oberfläche, das dann in die Wasserwanne tropft. Hierdurch wird unerwünschte Kondensation in der Kammer und eine mögliche Kontamination vermieden.

Abmessungen



MCO-170PS-PW



Nur EWR, Schweiz und Türkei



Für medizinische Zwecke

MCO-50AIC-PE ist als Medizinprodukt in Übereinstimmung mit der Klasse I. Betreffende Länder: Nur Österreich, Belgien, Zypern, Dänemark, Finnland, Frankreich, Deutschland, Irland, Italien, Liechtenstein, Luxemburg, Malta, Niederlande, Spanien, Schweiz und Großbritannien.

Für Laborzwecke

Betreffende Länder: EWR-Staaten, Schweiz und Türkei



PHC Europe B.V.

Nijverheidsweg 120 | 4879 AZ Etten-Leur | Niederlande
Tel.: +31 (0) 76 543 3839 | Fax: +31 (0) 76 541 3732

www.phchd.com/eu/biomedical

Modellnummer		MCO-50AIC-PE
Außenabmessungen (B × T × H) ¹⁾	mm	480 × 550 × 585
Innenabmessungen (B × T × H)	mm	370 × 363 × 385
Volumen	Liter	50
Nettogewicht	kg	46
Leistung		
Temperaturregelbereich und -schwankungen ²⁾	°C	AT +5 - +50, ±0.1
Temperaturkonstanz ³⁾	°C	±0.25
CO ₂ -Regelbereich und -Schwankungen	%	0 bis 20, ±0,15
Luftfeuchtigkeit und -schwankungen	% rel. Luftfeuchtigkeit	95, ±5
Steuerung		
Temperatursensor		Thermistor
CO ₂ -Sensor		Dual-Infrarot
Anzeige		Digital (Weiße Grafik-OLED)
Bauform		
Außenverkleidung		Lackierter Stahl (hintere Abdeckung nicht lackiert)
Innenverkleidung		Mit Kupfer angereicherte Edelstahllegierung
Isoliermaterial		Styrol-Acrylnitril-Copolymer
Heizverfahren		Direktbeheizungs- und Luftmantelsystem (Direct Heat & Air Jacket)
Außentür	Anz.	1 (Tür mit wechselbarem Anschlag)
Innentür	Anz.	1 (gehärtetes Glas)
Einlegeböden	Anz.	2 x mit Kupfer angereicherte Edelstahllegierung
Abmessungen des Einlegebodens (B × T × H)	mm	353 × 308 × 12
Max. Traglast pro Einlegeboden	kg	7
Zugangsanschluss	Anz.	1 (auf der Rückseite / Ø 30 mm)
Alarmer		(F = Fernalarm, O = optischer Alarm, A = akustischer Alarm)
Stromausfall		R
Temperatureinstellung außerhalb des zulässigen Bereichs		O-A-F
Temperatur zu hoch		O-A-F
CO ₂ -Einstellung außerhalb des zulässigen Bereichs		O-A-F
Tür offen		O-A
Signalpegel und Lautstärke		
Netzteil	V	220-240
Frequenz	Hz	50
Lautstärke ⁴⁾	dB	29
Optionen		
SafeCell UV® System		MCO-170UVS-PE
H ₂ O ₂ -Dekontaminationsplatte		MCO-50HB-PW
H ₂ O ₂ -Dampfgenerator		MCO-50HP-PW
H ₂ O ₂ -Reagenzflasche, 6er-Pack		MCO-5H202-PE
Passwortschutz elektrische Türverriegelung		MCO-170EL-PW
CO ₂ /N ₂ -Gasdruckregler		MCO-010R-PW
Automatisches CO ₂ -Gasflaschen-Wechselsystem		MCO-50GC-PW
Einlegeboden		MCO-50ST-PW
2 Stück stapelbar		MCO-170PS-PW
Stapelplatte		MCO-50SB-PW
Rollenuntergestell		MCO-50RB-PW
Optionale Kommunikationssysteme		
Analogschnittstelle (4-20 mA)		MCO-420MA-PW

Änderungen des Erscheinungsbildes und der technischen Daten sind vorbehalten.

- 1) Nur Außenabmessungen des Hauptschranks ohne Griff und andere Überstände.
- 2) Wenn die Sollwerttemperatur 37 °C beträgt, muss die Umgebungstemperatur 32 °C oder weniger betragen. Unabhängig von der Umgebungstemperatur beträgt der maximale Temperaturregelbereich immer 50 °C.
- 3) Die Messbedingung entspricht der von PHCbi spezifizierten Messmethode.
- 4) Nennwert.

- Die optimale Leistung kann möglicherweise nicht erreicht werden, wenn die Umgebungstemperatur nicht über 15 °C liegt.
- Umgebungstemperatur: 23 °C, Einstellung: 37 °C, CO₂: 5 %, ohne Beladung
- MCO-50AIC-PE + UV benötigt MCO-170UVS-PE UV-System
- MCO-50AIC-PE-Serie erfordert MCO-50HB-PE, MCO-170EL-PW, MCO-50HP-PW und das optionale SafeCell UV-System zur H₂O₂-Dekontamination