



MCO-170M-PE

IncuSafe

Incubateurs multigaz

161 L



Tellement confortable que vos cellules se sentiront *in vivo*

Les incubateurs multigaz *IncuSafe*, certifiés en tant que dispositifs médicaux de classe IIa, optimisent les cultures de cellules de mammifères grâce à leur contrôle variable du CO₂ et de l'O₂, qui permettent de simuler des conditions *in vivo*. Le modèle MCO-170M produit des résultats plus précis et confère une reproductibilité plus élevée lorsque les cellules sont cultivées à des concentrations d'oxygène physiologiques contrôlées.

Reproduction des conditions *in vivo*

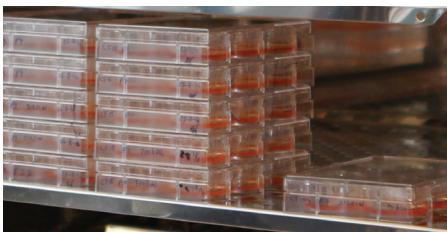
Grâce à un capteur unique en zircone solide pour un contrôle précis de l'oxygène (1 à 18 %, 22 à 80 %), l'incubateur multigaz MCO-170M est en mesure de reproduire les faibles concentrations d'oxygène présentes dans de nombreux tissus, organes et tissus pathogènes.

Décontamination rapide

Le système de décontamination rapide utilise du peroxyde d'hydrogène vaporisé et une lampe UV pour nettoyer la chambre en toute sécurité en moins de 3 heures, avec une réduction d'au moins 6 log de contaminants majeurs.

Facilité d'utilisation et d'entretien

Un écran tactile LCD couleur permet un contrôle total, même avec les mains gantées. Il est facile de transférer les données grâce au port USB. L'intérieur est facile à nettoyer, avec ses angles complètement arrondis et ses supports d'étagère intégrés.



Culture de cellules sensibles

La culture de cellules à des concentrations d'oxygène physiologiques leur permet de se développer plus vite et de vivre plus longtemps, et réduit la fréquence des mutations.



Flux de travail efficaces

Réalisez vos opérations et vos procédures en laboratoire plus efficacement grâce à un temps d'interruption du fonctionnement réduit des incubateurs.



Utilisation intuitive

Le contrôle et la visibilité des conditions internes, telles que les niveaux de CO₂, l'O₂ et la température, sont faciles avec votre incubateur multigaz MCO-170M.

Incubateurs multigaz **IncuSafe**



Système de chaleur directe et de jaquette d'air

Permet d'obtenir une température précise, uniforme et extrêmement réactive à l'intérieur de la chambre, ce qui confère une uniformité exceptionnelle et un retour rapide de la température après les ouvertures de porte.

Capteur d'O₂ en zircon

Le capteur d'O₂ unique en zircon solide de l'incubateur offre un contrôle précis des concentrations d'oxygène physiologiques afin de simuler les conditions *in vivo*.

Capteur de CO₂ double IR

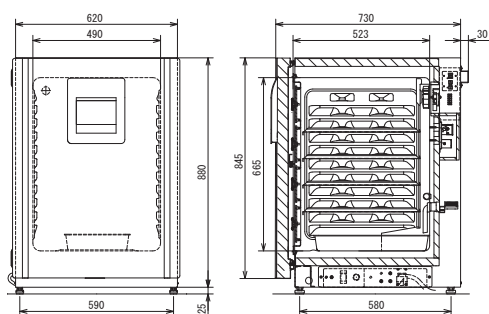
La commande PID et le capteur double IR de l'incubateur permettent un retour du CO₂ ultra-rapide sans dépassement, même après de multiples ouvertures de porte.

Décontamination active

L'intérieur en alliage exclusif d'acier inoxydable enrichi en cuivre inCu-saFe offre les propriétés germicides du cuivre et la durabilité de l'acier inoxydable. La lampe SafeCell UV isolée en option décontamine l'air en circulation et l'eau du bac d'humidification sans nuire aux cellules cultivées.

Gestion de la condensation

Grâce à un revêtement antibactérien unique, le « dew stick », contrôlé par la technologie Peltier, condense l'eau à sa surface, avant de la laisser s'égoutter dans le bac d'humidification, empêchant ainsi la formation de condensation indésirable dans la chambre et une contamination éventuelle.



EEE, Suisse et Turquie uniquement



Usage médical

La gamme MCO-170M est certifiée en tant que dispositif médical de Classe IIa [93/42/CEE et 2007/47/CE]. Pays concernés : Autriche, Belgique, Chypre, Danemark, Finlande, France, Allemagne, Irlande, Italie, Liechtenstein, Luxembourg, Malte, Pays-Bas, Espagne, Suisse et Royaume-Uni uniquement.



Usage en laboratoire

Pays concernés : Pays de l'EEE, Suisse et Turquie.



PHC Europe B.V.

44, avenue de Valvins, BP 44, 77212 Avon Cedex, France

Téléphone: +33 (0) 1 60 71 99 11 / Télécopie: +33 (0) 1 60 71 16 93

www.phchd.com/eu/biomedical

Numéro du modèle		MCO-170M-PE	MCO-170MUV-PE**	MCO-170MUVH-PE**
Dimensions extérieures (L x P x H) ¹⁾	mm	620 x 710 x 905		
Dimensions internes (l x P x H)	mm	490 x 523 x 665		
Volume	litres	161		
Poids net	kg	79		
Performance				
Plage de contrôle des températures et fluctuation	°C	TA + 5 à + 50, ± 0,1		
Uniformité de la température ²⁾	°C	±0,25		
Plage de contrôle du CO ₂ et fluctuation ³⁾	%	0 à 20, ± 0,15		
Plage de contrôle de l'O ₂ et fluctuation ⁴⁾	%	1 à 18 et 22 à 80, ± 0,2		
Taux d'humidité et fluctuation	% HR	95, ± 5		
Méthode de stérilisation		Décontamination par H ₂ O ₂		
Contrôle				
Capteur de température		Thermistor		
Capteur de CO ₂		Double IR		
Capteur d'O ₂		Capteur à base de zircon stabilisée		
Affichage		Écran LCD tactile		
Construction				
Matériau extérieur		Acier peint (capot arrière non peint)		
Matériau intérieur		Alliage en acier inoxydable enrichi en cuivre		
Matériau isolant		Billes de polystyrène extensibles		
Méthode de chauffage		Système de chaleur directe et de jaquette d'air		
Porte extérieure	qté	1		
Verrou de porte extérieure		En option	En option	Standard
Porte réversible sur le site		Inclus		
Portes intérieures	qté	4 étanches au gaz, en verre trempé		
Étagères	qté	3 alliage en acier inoxydable enrichi en cuivre		
Dimensions de l'étagère (L x P x H)	mm	470 x 450 x 12		
Charge max. par étagère	kg	7		
Capacité max. de l'étagère	qté	10		
Port d'accès	qté	1		
Position du port d'accès		Angle supérieur gauche à l'arrière		
Diamètre du port d'accès	Ø mm	30		
Alarmes (R = Alarme déportée, V = Alarme visuelle, B = Alarme sonore)				
Panne électrique		R		
Alarme température		V-B-R		
Température Haute		V-B-R		
Alarme CO ₂		V-B-R		
Alarme O ₂		V-B-R		
Porte ouverte		V-B		
Niveau électrique et de bruit				
Alimentation électrique	V	230		
Fréquence	Hz	50		
Niveau de bruit ⁵⁾	dB	25		
Options				
Système SafeCell UV®		MCO-170UVS-PE ⁴⁾	Standard	
Kit de décontamination par H ₂ O ₂		MCO-170HB-PE ⁴⁾	Standard	
Verrouillage électrique de la porte avec mot de passe		MCO-170EL-PW ⁴⁾	Standard	
Générateur de vapeur de H ₂ O ₂		MCO-HP-PW ⁴⁾		
Réactif H ₂ O ₂ , ensemble de 6 flacons		MCO-H2O2-PE		
Multiples portes intérieures		Standard		
Régulateur de pression du CO ₂		MCO-010R-PW		
Régulateur de pression de gaz N ₂		MCO-216C-PW		
Inverseur automatique de bouteille CO ₂		MCO-SG-PW		
Kit d'étalonnage semi-automatique de gaz à un point		MCO-170ST-PW		
Étagère InCu-saFe®		MCO-25ST-PW		
Système à demi-plateau InCu-saFe®		MCO-170PS-PW		
Support d'empilage double *		MCO-170SB-PW		
Plaquette d'empilage *		MCO-170RB-PW		
Base sur roulettes		MCO-420MA-PW		
Systèmes de communication optionnels⁷⁾				
Interface analogique (4-20 mA)		MCO-420MA-PW		

L'aspect et les spécifications sont sujets à modification sans préavis.

¹⁾ Dimensions extérieures de l'armoire principale uniquement, hors poignée et autres saillies extérieures.

^{2,3,4)} Température ambiante 23 °C, consigne 37 °C, CO₂ 5 %, O₂ 5 %, à vide.

⁵⁾ Valeur nominale.

⁴⁾ La gamme MCO-170M requiert MCO-170HB-PE, MCO-170EL-PW, MCO-HP-PW et l'option SafeCell UV pour la décontamination par H₂O₂.

⁷⁾ La gamme MCO-170M ne peut être équipée que d'une interface de communications.

* En cas de superposition de deux incubateurs, assurez-vous que le matériel de sécurisation et l'entretoise dédiés au double-empilage sont utilisés.

** Ces modèles sont fournis en tant que MCO-170M-PE avec les options nécessaires installées.