MDF-DU500ZH-PE MDF-DU700ZH-PE

FrostLess

Congelatore verticale da -86 °C con refrigeranti naturali 525 L/725 L

VIP PLUS vacuum insulation · ECO natural refrigerants · IC+ inverter compressor · EZlatch door handle · FrostLess

Conservazione dei campioni a basso costo e rispettosa dell'ambiente con ridotto accumulo di brina.

I congelatori verticali MDF-DU500ZH-PE e MDF-DU700ZH-PE FrostLess da -86 °C con ridotta formazione di brina sulle porte interne offrono una capacità di conservazione dei campioni ottimale con un ingombro compatto e utilizzano refrigeranti naturali per ridurre al minimo il consumo energetico, diminuire l'impatto ambientale e risparmiare sui costi di funzionamento.

Tecnologia FrostLess

L'involucro migliorato, l'isolamento e il telaio tubolare riscaldato della guarnizione interna della porta consentono di ridurre il lavoro manuale per la manutenzione del congelatore. La formazione di brina sulle porte interne è minore e la necessità di sbrinare il congelatore è ridotta.

Riduzione della formazione di brina

I nuovi congelatori FrostLess di PHCbi riducono al minimo la formazione di brina e quindi il tempo necessario per la manutenzione regolare. La riduzione della formazione di brina è fondamentale per il buon funzionamento del congelatore, l'accessibilità dei campioni e la prevenzione di danni ai campioni.

Refrigerazione efficiente

Grazie al loro elevato calore latente di evaporazione, i refrigeranti agli idrocarburi (HC) naturali rendono più efficiente la refrigerazione. Ciò non solo migliora la prestazione, ma riduce anche il consumo di corrente e i costi correlati.

Condizioni di prova

Condizioni ambientali: Temperatura/umidità: 30 °C/80%. Apertura/Chiusura porta: 150 volte, 30 sec/n. Periodo: 30 giorni. Senza carico.

Nuovo isolamento termico

Il nuovo design delle porte interne con pannelli VIP e la nuova tecnologia di isolamento termico del telaio impediscono la formazione di brina.

Impatto ambientale ridotto

Ideale per i laboratori che desiderano ridurre le emissioni di anidride carbonica e l'impatto ambientale per rispettare le politiche di sostenibilità.

PHC Europe B.V.

FrostLess

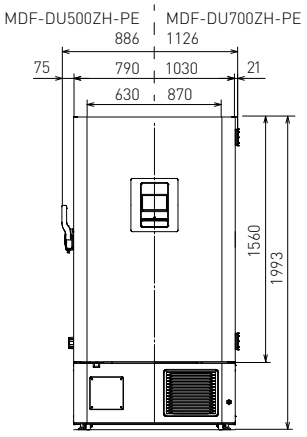
MDF-DU500ZH-PE/MDF-DU700ZH-PE

Compressore inverter

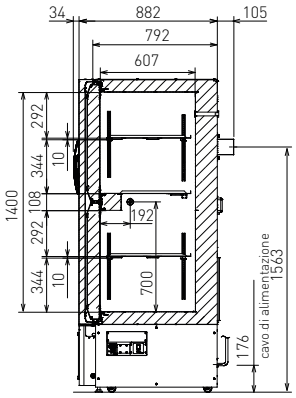
Mentre i congelatori convenzionali usano compressori a singola velocità con cicli di accensione/spegnimento, i congelatori MDF-DU500ZH e MDF-DU700ZH sono dotati di compressori inverter che possono funzionare a velocità differenti per ottimizzare le prestazioni di raffreddamento in condizioni diverse. Grazie ai refrigeranti agli idro-carburi, questi compressori garantiscono un consumo energetico ottimale e riducono l'emissione di calore.

Design innovativo della struttura

Il design della struttura migliorato, con spigoli arrotondati, riduce l'ingombro e facilita l'utilizzo in laboratori con molti congelatori.



Vista anteriore



Vista laterale

Codice modello		MDF-DU500ZH-PE	MDF-DU700ZH-PE
Dimensioni			
Dimensioni esterne (L × P × A) [1]	mm	790 × 882 × 1993	1030 × 882 × 1993
Dimensioni interne (L × P × A)	mm	630 × 607 × 1400	870 × 607 × 1400
Volume	litri	525	725
Peso netto	kg	248	282
Capacità	Scatole da 2"	352	528
Prestazioni			
Prestazioni di raffreddamento [2]	°C	-86	
Range di impostazione della temperatura	°C	Da -40 a -90	
Range di controllo della temperatura [2]	°C	Da -40 a -86	
Controllo			
Controller		Sistema di controllo a microprocessore	
Display		Touch screen LCD	
Sensore temperatura		Pt1000	
Refrigerazione			
Metodo di raffreddamento		A cascata	
Compressori	W	2 × 920	
Refrigerante		HC	
Materiale isolante		PUF/VIP Plus	
Spessore dell'isolante	mm	80	
Struttura			
Materiale esterno		Acciaio verniciato	
Materiale interno		Acciaio verniciato	
Porta esterna	qtà	1	
Serratura della porta esterna		Sì	
Porte interne	qtà	2	
Ripiani	qtà	2 regolabili, 1 dedicato	
Carico massimo per ripiano	kg	50	
Carico massimo complessivo [3]		418	520
Foro di accesso	qtà	3	
– posizione		Posteriore × 1, in basso × 2	
– diametro	Ø mm	17	
Rotelle	qtà	4 (2 piedini di livellamento)	
Allarmi		(V = allarme visivo; B = allarme buzzer; R = allarme remoto)	
Interruzione di corrente		V-B-R	
Temperatura elevata		V-B-R	
Temperatura bassa		V-B-R	
Filtro		V	
Porta aperta		V-B	
Livello elettrico e di rumorosità			
Alimentazione elettrica	V	220/230/240	
Frequenza	Hz	50	
Livello di rumorosità [4]	dB(A)	52	
Opzioni			
Backup CO_2 liquida		MDF-UB7-PW	
Registratori di temperatura			
– Tipo circolare		MTR-G85C-PE [5]	
– Carta millimetrata		RP-G85-PW	
– Penna a inchiostro		PG-R-PW	
– Tipo di striscia continuo		MTR-85H-PW [5]	
– Carta millimetrata		RP-85-PW	
– Penna a inchiostro		DF-38FP-PW	
– Custodia registratore		MDF-S3085-PW	
Mod-bus interface board		MTR-MODB1-PW	

L'aspetto e le specifiche sono soggetti a cambiamenti senza preavviso.

1) Dimensioni esterne solo della struttura principale, escluse maniglie e altri elementi esterni. Per i dettagli completi, consultare gli schemi dimensionali.
2) Temperatura dell'aria misurata al centro del congelatore, temperatura ambiente +30 °C, senza carico.
3) Il carico massimo corrisponde al totale del carico distribuito su tutti i ripiani (3) e sulla superficie di fondo della camera. Il peso corrisponde al carico massimo per l'interno della camera e non tiene conto del carico massimo sorretto dalle rotelle fornite unitamente al prodotto.
4) Valore nominale con rumore di fondo pari a 20 dB(A).
5) Richiede copertura del sensore MTR-DU700SF-PW.

PHC Europe

Membro del gruppo PHC

Eikdonk 1 | 4825 AZ Breda | Paesi Bassi
T: +31 (0) 76 543 3833
www.phchd.com/eu/biomedical

Versione: 151025