



MDF-DC102VH-PE/MDF-DC202VH-PE

VIP ECO

Congelatori a pozzetto da -80 °C

84L/180L



I congelatori a pozzetto VIP ECO MDF-DC102VH-PE e MDF-DC202VH-PE di PHCbi offrono la massima capacità di conservazione dei campioni con un ingombro ottimale, oltre ad affidabilità e prestazioni di raffreddamento straordinarie, che ne fanno una soluzione ideale per la conservazione a lungo termine.

Conservazione ottimale dei campioni

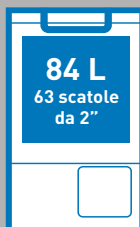
L'uso dei pannelli VIP PLUS brevettati all'interno della struttura del congelatore garantisce un ridotto spessore delle pareti per ottenere il massimo volume interno. Questa tecnologia permette ai congelatori MDF-DC102VH-PE e MDF-DC202VH-PE di usufruire di uno spazio di installazione limitato con un'ampia capacità di conservazione.

Refrigerazione efficiente

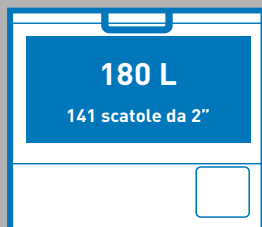
Grazie al loro elevato calore latente di evaporazione, i refrigeranti agli idrocarburi (HC) naturali rendono più efficiente la refrigerazione. Oltre a migliorare le prestazioni, questo comporta una riduzione del potenziale di riscaldamento globale (GWP).

Semplicità di utilizzo e sicurezza intelligente

Il pannello OLED offre una buona visibilità e un funzionamento intuitivo. La porta USB e le funzioni di registrazione dei dati semplificano la gestione dei dati e degli eventi relativi alla temperatura.



84 L
63 scatole da 2"



180 L
141 scatole da 2"



Conservazione personalizzata

Ideale per la conservazione affidabile di piccoli volumi di campioni per studi clinici e test di controllo della temperatura, nonché per un'ampia gamma di altre applicazioni in ambito biologico.

Conservazione affidabile

La qualità del design e della produzione assicura una conservazione affidabile e sicura, che mantiene l'integrità di campioni preziosi.

Conservazione uniforme dei campioni

La temperatura stabile ed uniforme è ideale per la conservazione di DNA, RNA e altri importanti campioni biologici.

Congelatori a pozzetto **VIP ECO** da -80 °C



MDF-DC102VH-PE

MDF-DC202VH-PE

Sistema monocompressore sviluppato appositamente

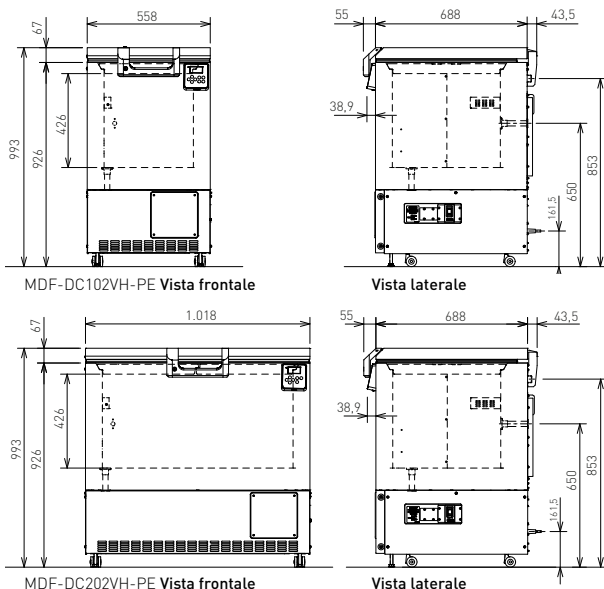
L'esclusivo sistema auto-cascade utilizza un unico compressore per un raffreddamento efficiente, consentendo un ingombro estremamente ridotto. Il sistema di refrigerazione altamente efficiente garantisce temperature ultrabasse uniformi e stabili fino a -86 °C.

Design privo di filtro

Il circuito di raffreddamento davvero unico rende superflua la scomoda procedura di manutenzione da parte del cliente.

Ingombro minimo

I congelatori VIP ECO ULT di PHCbi permettono di aumentare anche del 30% la capacità di conservazione rispetto ai congelatori a isolamento convenzionale senza tuttavia aumentare l'ingombro.⁵⁾ I modelli MDF-DC102VH-PE e MDF-DC202VH-PE sono dotati di pannelli sottovuoto VIP PLUS per una maggiore efficienza energetica e prestazioni di raffreddamento.



Codice modello	MDF-DC102VH-PE		MDF-DC202VH-PE
Dimensioni			
Dimensioni esterne [L x P x A] ¹⁾	mm	558 x 688 x 993	1.018 x 688 x 993
Dimensioni interne [L x P x A]	mm	405 x 490 x 426	865 x 490 x 426
Volume	litri	84	180
Peso netto	kg	85	115
Capacità NIR-207C	Scatole da 2"	42	119
Capacità VC-660/3SC	Scatole da 2"	63	141
Prestazioni			
Prestazioni di raffreddamento ²⁾	°C	-86	
Range di impostazione della temperatura	°C	Da -40 a -90	
Range di controllo della temperatura ²⁾	°C	Da -40 a -86	
Controllo			
Controller	Sistema di controllo a microprocessore		
Display	OLED		
Sensore temperatura	Pt1000		
Refrigerazione			
Compressore	W	550	
Refrigerante	Refrigerante misto HC		
Peso del refrigerante	g	80	110
GWP refrigerante		5	6
Peso totale del refrigerante (equivalente in CO ₂)	t	0,0004	0,0007
Materiale isolante	PUF/VIP Plus		
Spessore dell'isolante	mm	76,5	
Struttura			
Materiale esterno	Acciaio verniciato		
Materiale interno	Acciaio verniciato		
Coperchio esterno	qtà	1	
Blocco del coperchio esterno	Sì		
Coperchio interno	qtà	1 (polistirolo)	2 (polistirolo)
Foro di accesso	qtà	2	
- posizione	Posteriore/Parte anteriore in basso a sinistra		
- diametro	Ø mm	17	
Rotelle	qtà	4 [2 piedini di livellamento]	
Registrazione dati/USB	Sì		
Allarmi [R = allarme remoto, V = allarme visivo, B = allarme buzzer [sonoro]]			
Interruzione di corrente	V-B-R		
Temperatura elevata	V-B-R		
Temperatura bassa	V-B-R		
Filtro	Design privo di filtro		
Livello elettrico e di rumorosità			
Alimentazione elettrica	V	220/230/240	
Frequenza	Hz	50	
Livello di rumorosità ³⁾	dB(A)	52	
Opzioni			
Backup a CO ₂ liquida	MDF-UB8-PW		
Registratori di temperatura			
- Tipo circolare ⁴⁾	MTR-G85C-PE		
- Carta millimetrata	RP-G85-PW		
- Penna a inchiostro	PG-R-PW		
- Tipo di striscia continuo	MTR-85H-PW		
- Carta millimetrata	RP-85-PW		
- Penna a inchiostro	DF-38FP-PW		
- Custodia registratore	MDF-S3085-PW		

L'aspetto e le specifiche sono soggetti a cambiamenti senza preavviso.

1) Dimensioni esterne solo della struttura principale, escluse maniglie e altri elementi esterni sporgenti. Per i dettagli completi, consultare gli schemi dimensionali sul sito web.

2) Temperatura dell'aria misurata al centro del congelatore, temperatura ambiente +30 °C, senza carico.

3) Valore nominale con rumore di fondo pari a 20 dB(A).

4) Richiede copertura del sensore MTR-C8-PW.

5) Confronto con l'MDF-193.

PHC Europe

A Member of PHC Group

Nijverheidsweg 120 | 4879 AZ Etten-Leur | Paesi Bassi
T: +31 (0) 76 543 3833 | F: +31 (0) 76 541 3732

www.phcd.com/eu/biomedical