



## *IncuSafe* ENTNAHME-INKUBATOR MCO-80IC

Modell:  
MCO-80IC-PE

Der Inkubator MCO-80IC ist ideal zur Kultivierung von Patientenproben in großen Mengen und Durchführung von Kurzzeitstudien. Der MCO-80IC enthält moderne Inkubator-Technologien von PHCbi, um unübertroffene Leistung und Anti-Kontaminationskontrolle zu bieten und hat einen außergewöhnlich niedrigen CO<sub>2</sub>-Gas-Verbrauch.

# ENTNAHMEAUSFÜHRUNG MIT GROSSER KAPAZITÄT



MCO-80IC-PE  
mit optional  
erhältlichem  
Innentür-Bausatz  
(MCO-80ID-PW)

## MCO-CO<sub>2</sub>-Inkubator für groß angelegte Zellkulturen

MCO-80IC-PE | 851-Liter-Inkubator

Der Inkubator MCO-80IC ist ideal zur Kultivierung von Patientenproben in großen Mengen, zur Durchführung von Kurzzeitstudien und für die Arbeit mit großvolumigen Zellkultursystemen.

Manchmal erfordert Ihre pharmazeutische Forschung eine großflächige Verarbeitung. Mit dem groß angelegten IncuSafe-Entnahme-Inkubator MCO-80IC erfüllen Sie noch höhere Anforderungen an Ihre Zellkulturen, indem Sie mehr Zelllinien auf einmal wachsen lassen können. Verbesserte Dekontaminationstechnologien (aktive 24/7-Kontaminationskontrolle im Hintergrund mit optionalem UV-Licht) sowie CO<sub>2</sub>- und Temperatursensoren ermöglichen eine schnellere Bearbeitungszeit und eine höhere Zellausbeute.

## PRÄVENTIVE KONTAMINATIONSKONTROLLE

- Die Innenausstattung und die Luftkammern des Inkubators bestehen aus der von PHCbi exklusiv hergestellten inCu saFe®, einer keimtötenden, mit Kupfer angereicherten Edelstahllegierung.
- Durch die beheizte Glastür und die Türrahmenheizung wird Kondensation vermieden.
- Optionales UV-Sterilisationssystem für die Wasserwanne.

## AUSWAHL DER LUFTFEUCHTIGKEIT UND OPTIONALE UV-STERILISATION

Die Luftfeuchtigkeit im MCO-80IC kann standardmäßig entsprechend der jeweiligen Anwendung auf normal und hoch eingestellt werden. Da sich die Wasserwanneheizung an der Außenwand der Wanne befindet, ist sie mangels Wasserkontakt nicht anfällig für Korrosion oder Kalkablagerungen, was eine höhere Zuverlässigkeit und einen geringeren Wartungsaufwand zur Folge hat. Ein optional erhältlicher, selbstbefüllender 20-Liter-Sekundärwasserbehälter (Modell MCO-80AS) dient als zusätzliche Wasserversorgung für die Wasserwanne.

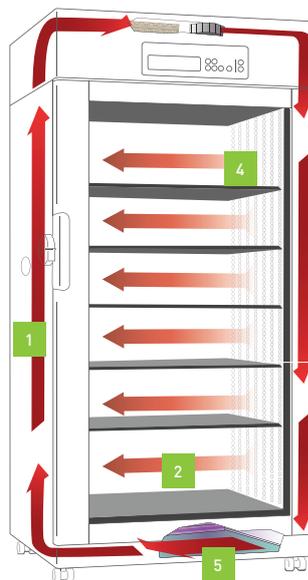
Das patentierte und labortaugliche SafeCell-UV-Sterilisationssystem von PHCbi (als Option) wird eingesetzt, um die befeuchtende Wasserwanne zu sterilisieren und Kontaminationsprobleme zu minimieren.

## CO<sub>2</sub>-REGELUNG – SCHNELLERE WIEDERANLAUFZEITEN UND NIEDRIGER GASVERBRAUCH

Der Inkubator für groß angelegte Zellkulturen von PHCbi wurde speziell für kritische Anwendungen in der pharmazeutischen, biotechnologischen und klinischen Forschung ausgelegt. Anwendungen mit großer Kammerkapazität erfordern eine besondere Berücksichtigung von Gaseinsatz und

## HORIZONTAL AUSGERICHTETES LAMINARLUFTSTRÖMUNGSSYSTEM

Der MCO-80IC verfügt über ein einlegebodenübergreifendes, horizontal ausgerichtetes Luftströmungssystem, das im gesamten Inkubator für eine optimale Temperatur- und CO<sub>2</sub>-Konstanz sorgt und zu einer schnellen Temperaturwiederherstellung nach Öffnen der Tür beiträgt. Die klimatisierte Luft wird gleichmäßig durch den gesamten Inkubator über perforierte Wandkammern gelenkt, bestehend aus der von PHCbi exklusiv hergestellten inCu saFe®, einer keimtötenden, mit Kupfer angereicherten Edelstahllegierung. Der horizontale Luftstrom trägt zur Aufrechterhaltung einer konstanten Luftzirkulation und einer gleichmäßigen Temperaturverteilung bei, wenn sich Proben im Inkubator befinden.



1. Zugangsanschlüsse (jede Seite, 40 mm).
2. Horizontal ausgerichtetes Laminair-Luftströmungssystem hält die genaue Temperatur sowie CO<sub>2</sub>-Regelung und Konsistenz auf allen Einlegeböden, von oben nach unten, von vorne nach hinten.
3. Befeuchtete Luft minimiert eine mögliche Austrocknung der Zellkulturmedien.
4. Perforierte Seitenwand-Paneele rechts (Druck) und links (Unterdruck) stellen einen positiven, sanften Luftstrom von rechts nach links sicher.
5. Optionales SafeCell®-UV-Sterilisationssystem bietet Sterilisation der Wasserwanne.

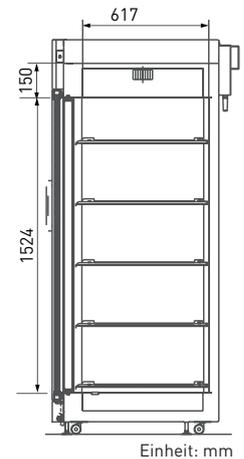
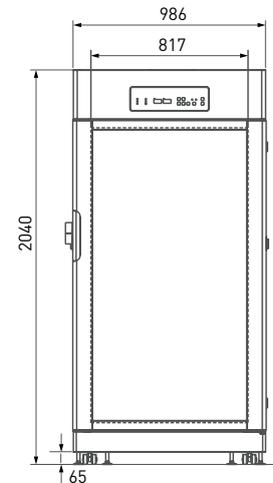
Wiederherstellungszeiten. PHCbi-eigener IR-Sensor mit P.I.D. CO<sub>2</sub>-Regelalgorithmus ist entscheidend für branchenführendes Design. Ein optionales Innentürsystem (MCO-80ID-PW) ist auch erhältlich, um diese Ergebnisse noch zu verbessern.

	PHCBI-MCO-80IC			WETTBEWERBSMODELL		
Türöffnungen (Anzahl pro Tag)	0	2 x 30 Sek.	2 x 60 Sek.	0	2 x 30 Sek.	2 x 60 Sek.
CO <sub>2</sub> -Verbrauch (Liter pro Tag)	280 l/Tag	440 l/Tag	457 l/Tag	597 l/Tag	728 l/Tag	752 l/Tag
30 kg CO <sub>2</sub> -Zylinderhaltezeit*	60 Tage	39 Tage	37 Tage	28 Tage	23 Tage	23 Tage

\* Testbedingungen:  
Sollwerttemperatur = 37 °C,  
Soll-CO<sub>2</sub> = 5 %,  
Umgebungstemperatur = 20 °C.  
\* Alle Werte sind nur aktuelle Referenztestwerte und können im Betrieb nicht garantiert werden.

IncuSafe CO <sub>2</sub> -Entnahme-Inkubator		
<b>Modellnummer</b>	<b>MCO-80IC-PE</b>	
Außenabmessungen (B x T x H) <sup>1)</sup>	mm	986 x 853 x 2040
Innenabmessungen (B x T x H)	mm	806 x 693 x 1524
Volumen	Liter	851
Nettogewicht	kg	275
<b>Leistung</b>		
Temperaturregelbereich und -schwankungen	°C	Umgebungstemp. +5 bis 50 (Umgebungstemp. 20 °C bis 35 °C)
Temperaturkonstanz <sup>2)</sup>	°C	±0,5
CO <sub>2</sub> -Regelbereich und -Schwankungen <sup>3)</sup>	%	0 bis 20, ±0,15
Luftfeuchtigkeit und -schwankung	% rel. Luftfeuchtigkeit	Normalbetrieb > 80 % rel. Luftfeuchtigkeit, Hochbetrieb > 90 % rel. Luftfeuchtigkeit
<b>Steuerung</b>		
Temperatursensor		Thermistor
CO <sub>2</sub> -Sensor		IR
Anzeige		LED
<b>Bauform</b>		
Außenverkleidung		Lackierter Stahl
Innenverkleidung		Edelstahl-Kupferlegierung
Isoliermaterial		PUF
Heizverfahren		N (Laminarströmung)
Außentür	Anz.	1 Doppelglasfenster
Außentürverriegelung		N
Tür mit wechselbarem Anschlag		Y
Innentüren	Anz.	Option
Einlegeböden	Anz.	5
Abmessungen des Einlegebodens (B x T x H)	mm	30
Max. Traglast pro Einlegeboden	kg	150
Max. Aufnahmemenge pro Einlegeboden	Anz.	5
Zugangsanschluss	Anz.	2
Position des Zugangsanschlusses		Links und rechts
Durchmesser des Zugangsanschlusses	Ø mm	40
<b>Alarmer</b>		
Stromausfall		R
Temperatureinstellung außerhalb des zulässigen Bereichs		O-A-F
Temperatur zu hoch		O-A-F
CO <sub>2</sub> -Einstellung außerhalb des zulässigen Bereichs		O-A-F
Wasserstand		V
Tür offen		V
<b>Signalpegel und Lautstärke</b>		
Netzteil	V	230
Frequenz	Hz	50
Lautstärke	dB	33
<b>Optionen</b>		
SafeCell UV-System		MCO-80UVS-PE
Mehrere Innentüren		MCO-80ID-PW (5 kleine Türen)
CO <sub>2</sub> -Gasdruckregler		MCO-100L-PW
N <sub>2</sub> -Gasdruckregler		MCO-80GC-PW
Automatisches CO <sub>2</sub> -Gasflaschen-Wechselsystem		-
Set für halbautomatische Einpunkt-Gaskalibrierung		MCO-80ST-PW
Montageset für Rollen-Flaschenständer		MCO-80RBS-PW
Kit für automatisches Wasserversorgungssystem		MCO-80AS-PW

Abmessungen MCO-80IC-PE



Einheit: mm

<sup>1)</sup>Nur Außenabmessungen des Hauptschranks ohne Griff und andere Überstände

<sup>2)</sup>Umgebungstemperatur 25 °C, Einstellwert 37 °C, CO<sub>2</sub> 5 %, ohne Last

<sup>3)</sup>Nennwert