



MCO-170M-PE

IncuSafe

Incubatori multigas

161 l



A loro agio, le cellule rivivono le condizioni *in vivo*

Gli incubatori multigas **IncuSafe**, certificati dispositivi medici di classe IIa, ottimizzano le colture di cellule di mammiferi grazie al controllo variabile di CO₂ e O₂ per simulare condizioni *in vivo*. Il modello MCO-170M contribuisce a ottenere risultati più accurati ed una maggiore riproducibilità in relazione alla coltura di cellule a livelli di ossigeno fisiologici e controllati.

Riproduzione delle condizioni *in vivo*

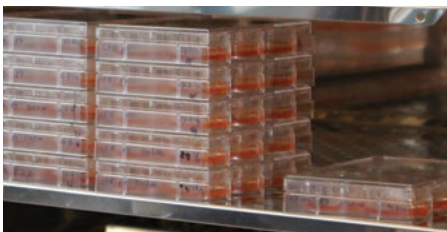
Grazie all'esclusivo sensore in zirconio a stato solido per un controllo preciso dell'ossigeno (1-18%; 22-80%), l'incubatore multigas MCO-170M è in grado di riprodurre le basse concentrazioni di ossigeno tipiche di numerosi tessuti e organi.

Decontaminazione rapida

Il sistema di decontaminazione ad alta velocità utilizza perossido di idrogeno vaporizzato e luce UV per pulire in sicurezza la camera in meno di 3 ore, con una riduzione di almeno 6 log dei principali contaminanti.

Semplicità di utilizzo e manutenzione

Un pannello touch screen LCD a colori consente il pieno controllo persino quando si indossano i guanti. Grazie ad una porta USB è possibile trasferire i dati in tutta semplicità. L'interno dell'incubatore è facile da pulire, con angoli completamente arrotondati e supporti dei ripiani integrati.



Colture di cellule sensibili

La coltura di cellule a livelli di ossigeno fisiologici permette loro di crescere più velocemente e di vivere più a lungo riducendo l'incidenza delle mutazioni.



Flussi di lavoro efficienti

Procedure ed esperimenti di laboratorio più efficienti con minori tempi di inattività dell'incubatore. Ideali per applicazioni commerciali.



Uso intuitivo

Con l'incubatore multigas MCO-170M, il controllo e la visibilità delle condizioni interne, tra cui livello e temperatura di CO₂ e O₂, sono ancora più semplici.

IncuSafe Incubatori multigas



Sistema con camicia D.H.A.

Offre un controllo accurato, costante ed altamente reattivo della temperatura all'interno della camera per un'eccezionale uniformità ed un rapido recupero dopo l'apertura della porta.

Sensore O₂ in zirconio

L'esclusivo sensore O₂ in zirconio a stato solido offre un controllo preciso dei livelli fisiologici di ossigeno per simulare le condizioni *in vivo*.

Sensore CO₂ IR doppio

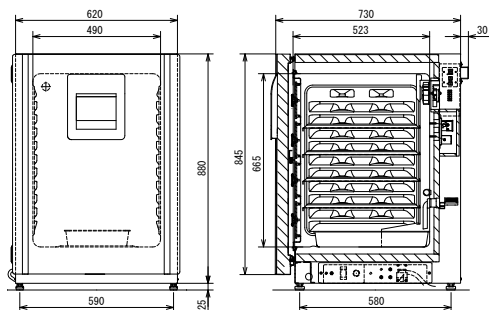
Il sensore IR doppio ed il controllo P.I.D. dell'incubatore garantiscono un recupero ultrarapido della CO₂ senza sforamenti, anche dopo molteplici aperture della porta.

Decontaminazione di fondo attiva

L'esclusivo interno in lega di acciaio inossidabile rivestita in rame inCu-saFe abbina le proprietà germicide del rame alla resistenza dell'acciaio inossidabile. La lampada SafeCell UV isolata ed opzionale decontamina l'aria in circolazione e l'acqua nella vaschetta di umidificazione senza danneggiare le cellule in coltura.

Gestione della condensa

L'astina della condensa, dotata di un esclusivo rivestimento antibatterico e controllata tramite tecnologia Peltier, condensa sulla sua superficie il vapore acqueo, che quindi sgocciola nella vaschetta di umidificazione, impedendo la formazione di condensa indesiderata e possibile contaminazione nella camera.



Gli incubatori della serie MCO-170M sono certificati come dispositivi medici di classe IIa [93/42/CEE e 2007/47/CE] per la coltura di cellule, tessuti, organi ed embrioni a scopo medico.



PHC Europe B.V.
Nijverheidsweg 120 | 4879 AZ Etten-Leur | Netherlands
T: +31 (0) 76 543 3839 | F: +31 (0) 76 541 3732
www.phchd.com/eu/biomedical

Codice modello		MCO-170M-PE	MCO-170MUV-PE	MCO-170MUVH-PE
Dimensioni esterne (L x P x A) ¹⁾	mm	620 x 710 x 905		
Dimensioni interne (L x P x A)	mm	490 x 523 x 665		
Volume	litri	161		
Peso netto	kg	79		
Prestazioni				
Range di controllo temperatura e fluttuazione	°C	TA, da +5 a +50, ±0,1		
Uniformità della temperatura ²⁾	°C	±0,25		
Range di controllo CO ₂ e fluttuazione ³⁾	%	0-20, ±0,15		
Range di controllo O ₂ e fluttuazione ⁴⁾	%	1-18 e 22-80, ±0,2		
Livello di umidità e fluttuazione	% U.R.	95, ±5		
Metodo di sterilizzazione		Decontaminazione H ₂ O ₂		
Controllo				
Sensore temperatura		Termistore		
Sensore CO ₂		IR doppio		
Sensore O ₂		Sensore in zirconio stabilizzato		
Display		Touch screen LCD		
Materiali di costruzione				
Materiale esterno		Acciaio verniciato (copertura posteriore non verniciata)		
Materiale interno		Legha di acciaio inossidabile rivestita in rame		
Materiale isolante		Granuli espansibili di polistirene		
Metodo di riscaldamento		Sistema con camicia D.H.A.		
Porta esterna	qtà	1		
Serratura della porta esterna		Opzionale	Opzionale	Standard
Porta reversibile		Inclusa		
Porte interne	qtà	4, a tenuta di gas in vetro temperato		
Ripiani	qtà	3, in lega di acciaio inossidabile rivestita in rame		
Dimensioni ripiano (L x P x A)	mm	470 x 450 x 12		
Carico massimo per ripiano	kg	7		
Capacità massima dei ripiani	qtà	10		
Foro di accesso	qtà	1		
Posizione foro di accesso		Sul retro in alto a sinistra		
Diametro foro di accesso	Ø mm	30		
Allarmi [R = Allarme remoto, V = Allarme visivo, B = Allarme buzzer]				
Interruzione di corrente		R		
Fuori impostazione temperatura		V-B-R		
Temperatura elevata		V-B-R		
Fuori impostazione CO ₂		V-B-R		
Fuori impostazione O ₂		V-B-R		
Porta aperta		V-B		
Livello elettrico e di rumorosità				
Alimentazione elettrica	V	230		
Frequenza	Hz	50		
Livello di rumorosità ⁵⁾	dB	25		
Opzioni				
Sistema SafeCell UV ⁶⁾		MCO-170UUVS-PE ⁴⁾	Standard	
Pannello di decontaminazione H ₂ O ₂		MCO-170HB-PE ⁴⁾	Standard	
Serratura elettrica con password		MCO-170EL-PW ⁴⁾	Standard	
Generatore di vapore di H ₂ O ₂		MCO-HP-PW ⁴⁾		
Reagente H ₂ O ₂ , confezione da 6 flaconi		MCO-H202-PE		
Porte interne multiple		Standard		
Regolatore di pressione della CO ₂		MCO-100L-PW		
Regolatore di pressione del gas N ₂		MCO-100L-PW		
Sistema di commutazione bombole CO ₂ automatico		MCO-21GC-PW		
Kit di calibrazione del gas a un punto semiautomatico		MCO-SG-PW		
Ripiano InCu-saFe ⁶⁾		MCO-170ST-PW		
Sistema "half tray" InCu-saFe ⁶⁾		MCO-25ST-PW		
Staffa per impilare 2 incubatori*		MCO-170PS-PW		
Spaziatore per impilaggio*		MCO-170SB-PW		
Base con rotelle		MCO-170RB-PW		
Sistemi di comunicazione opzionali ⁷⁾				
Interfaccia Ethernet (LAN)		MTR-L03-PW		
Interfaccia digitale (RS232C/RS485)		MTR-480-PW		
Interfaccia analogica (4-20 mA)		MCO-420MA-PW		

¹⁾ Dimensioni esterne solo della struttura principale, escluse maniglie e altri elementi esterni.
²⁾ Temperatura ambiente 23 °C, impostazione 37 °C, CO₂ 5%, O₂ 5%, senza carico.
³⁾ Valore nominale.
⁴⁾ La serie MCO-170M richiede MCO-170HB-PE, MCO-170EL-PW, MCO-HP-PW e l'opzione SafeCell UV per la decontaminazione H₂O₂.

* Se si impilano due incubatori, assicurarsi di utilizzare la bulloneria di fissaggio e il distanziatore specifici per l'impilamento doppio.
⁷⁾ La serie MCO-170M può essere installata solo con un'interfaccia di comunicazione.